

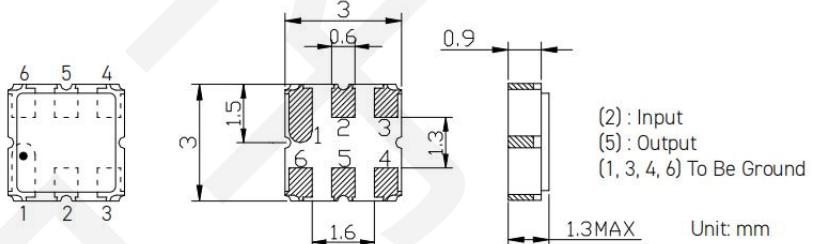


技术指标

@ $T_A=25\pm2^\circ\text{C}$ 无特别规定时

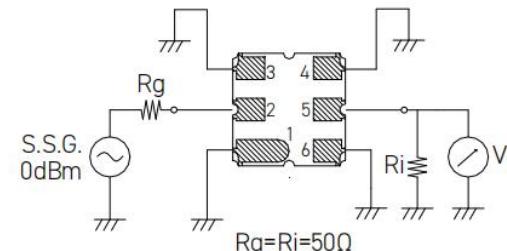
项目	单位	最小值	典型值	最大值
中心频率	MHz	-	1268.52	-
3dB 带宽	MHz	18.0	25.0	-
最小插入损耗	dB	-	3.2	4.0
插入损耗	1258.52-1278.52MHz	dB	-	4.0
带内波动		dB	-	0.5
群时延波动	1258.29-1278.75MHz	ns	-	30.0
输入输出驻波比	1258.52-1278.52MHz	/	-	2.0:1
阻带抑制	DC-1000.00MHz	dB	50.0	55.0
	1227.52MHz		40.0	45.0
	1309.52MHz		45.0	50.0
	1500.00-2500.00MHz		35.0	40.0
	2500.00-3000.00MHz		32.0	37.0
相位一致性	deg.	-		
幅度一致性	dB	-		
输入输出阻抗	Ω	50		
最大输入功率	dBm	20		
工作温度	$^\circ\text{C}$	-40 ~ +85		
存储温度	$^\circ\text{C}$	-40 ~ +85		
温漂系数	ppm/ $^\circ\text{C}$	-		
材料	-	-		
RoHS	-	是		
静电敏感器件	-	是		
防潮等级	-	MSL 1		
订单数量	pcs	20		3000

外形结构



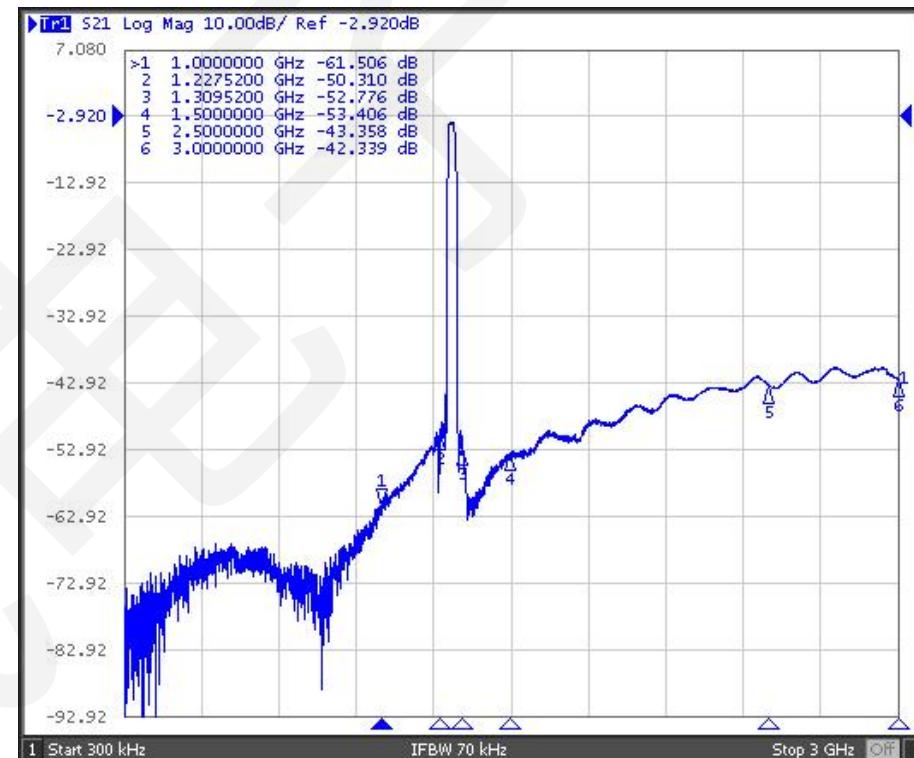
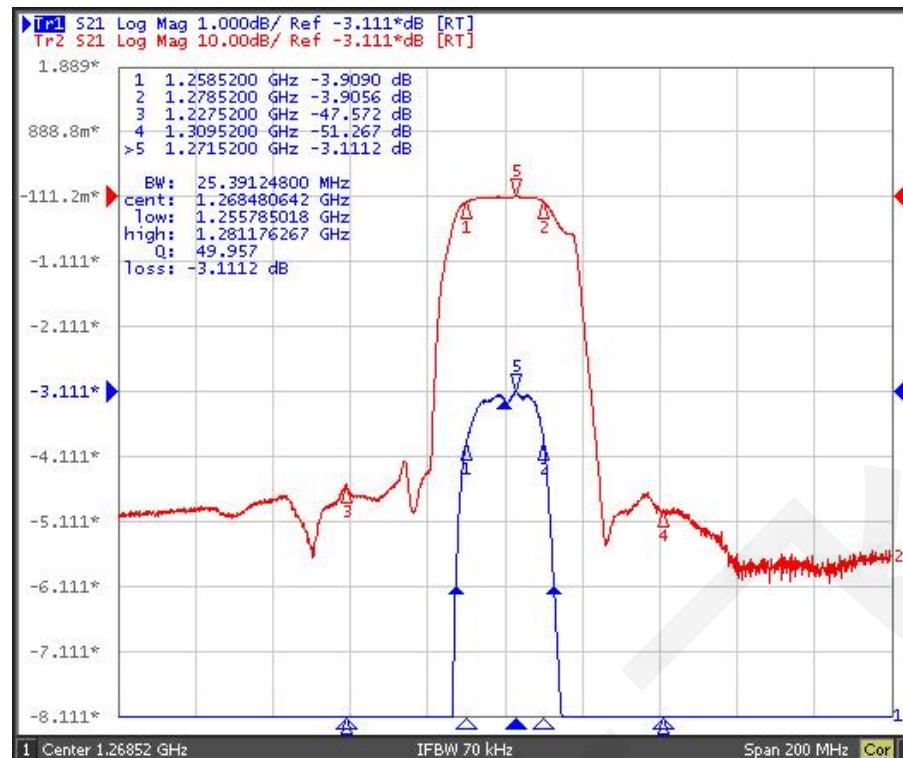
丝印说明	散货打标方式	整卷打标方式
	中心频率: xxxxx	型号: SAWxxxx
	Pin 1: ●	Pin 1: ●
	-	批次号: 月年日, 如: 04B22

测试电路



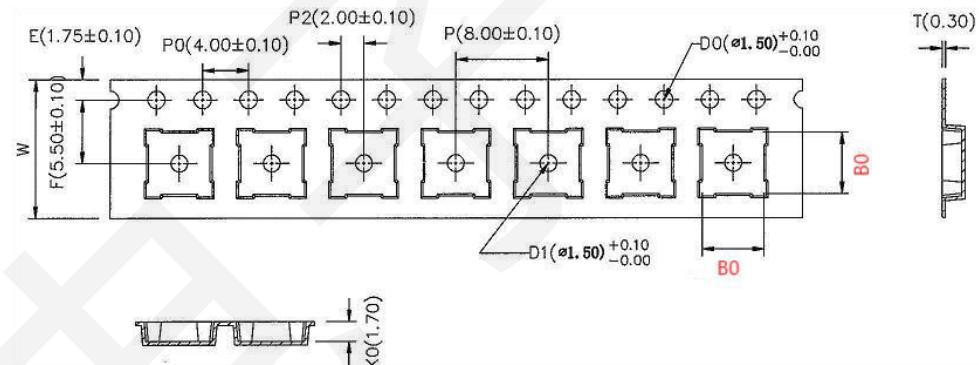
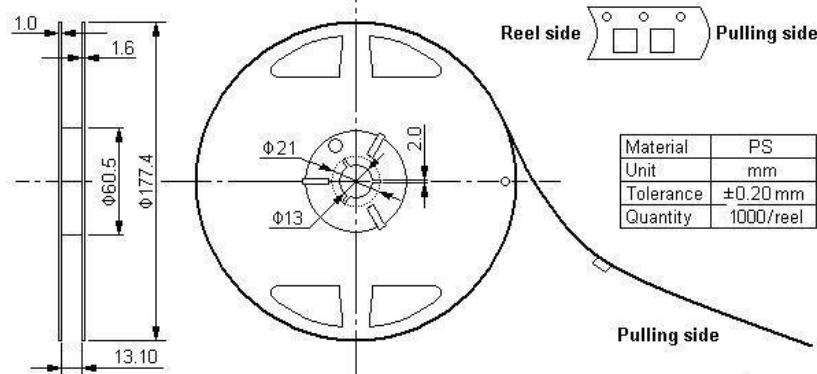


频率特性





卷盘尺寸



封装尺寸	B0
3x3	3.35 mm
3.8x3.8	4.15 mm
5x5	5.35 mm



推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

