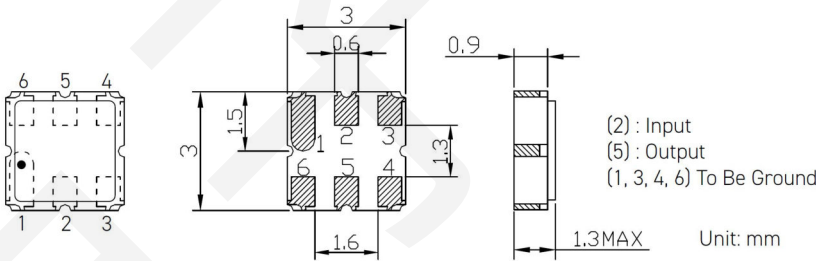


技术指标

@T_A=25±2℃ 无特别规定时

项目		单位	最小值	典型值	最大值
中心频率		MHz	-	1550.0	-
带宽		MHz	-	20.0	-
最小插入损耗		dB	-	3.8	4.5
插入损耗	1540.00-1560.00MHz	dB	-	4.5	5.5
带内波动	1540.00-1560.00MHz	dB	-	0.6	1.0
群时延波动	1540.00-1560.00MHz	ns	-	20.0	40.0
输入输出驻波比	1540.00-1560.00MHz	ratio	-	1.5:1	2.0:1
阻带抑制	DC-1400.00MHz	dB	50.0	55.0	-
	1525.00MHz		30.0	40.0	-
	1575.00MHz		5.0	20.0	-
	1600.00-2000.00MHz		40.0	45.0	-
	2000.00-3000.00MHz		35.0	40.0	-
相位一致性		deg.	-		
幅度一致性		dB	-		
输入输出阻抗		Ω	50		
最大输入功率		dBm	10		
工作温度		℃	-40 ~ +85		
存储温度		℃	-40 ~ +85		
材料		-	-		
RoHS		-	是		
静电敏感器件		-	是		
防潮等级		-	MSL 1		
订单数量		pcs	20		3000

外形结构



丝印说明

散货打标方式

整卷打标方式

中心频率: xxxxx

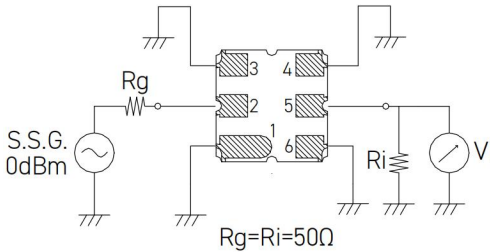
型号: SAWxxxx

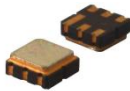
Pin 1: ●

Pin 1: ●

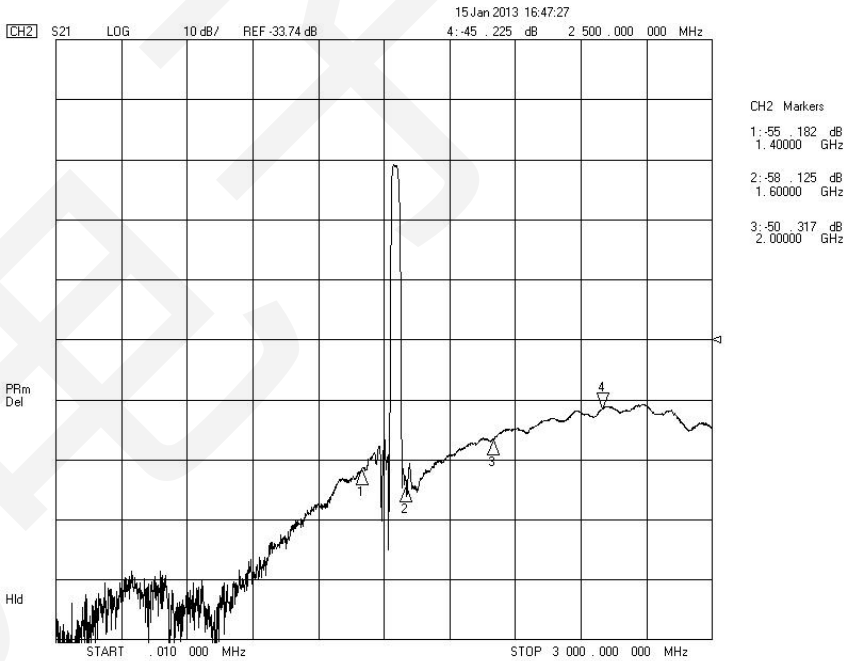
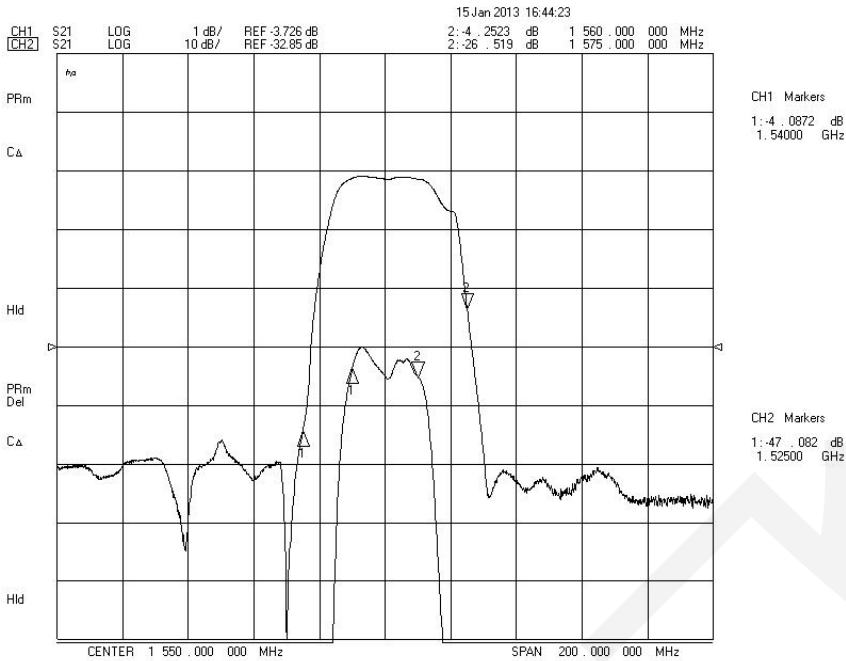
批次号: 月年日, 如: 04B22

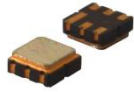
测试电路



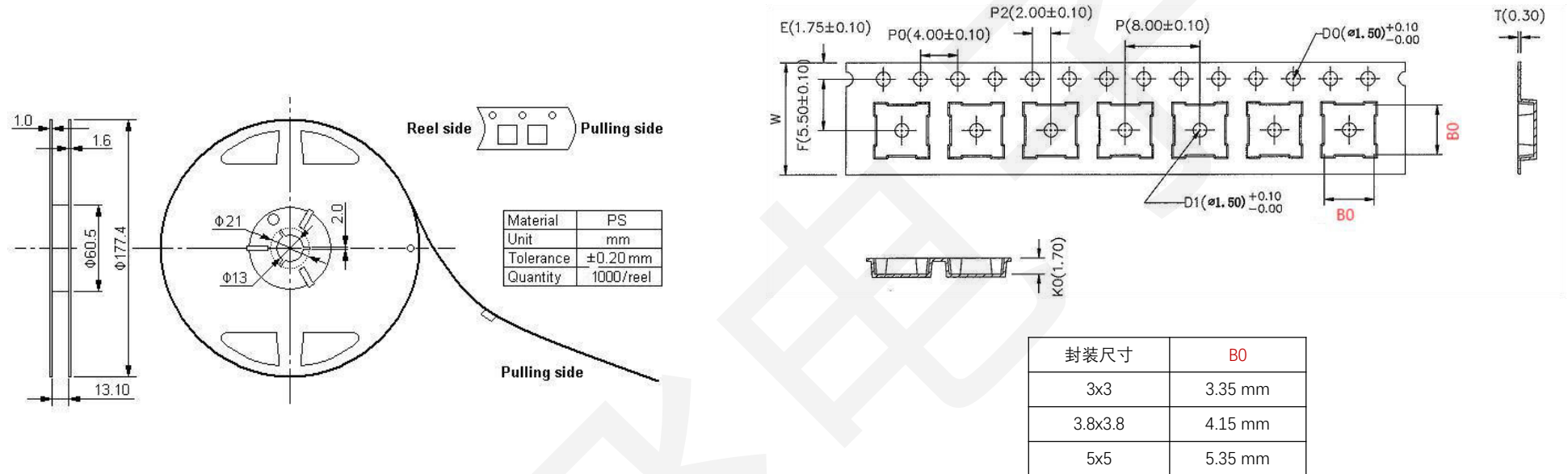


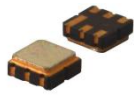
频率特性





卷盘尺寸





推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

