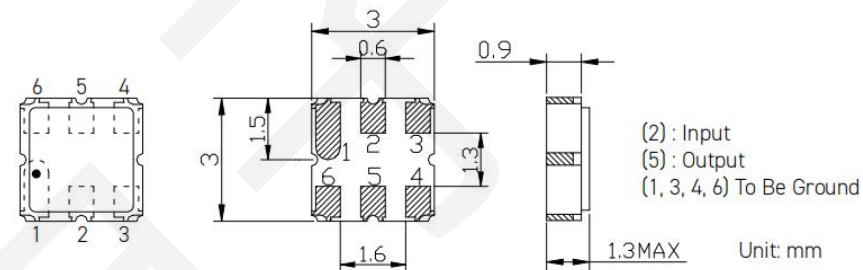


## 技术指标

@T<sub>A</sub>=25±2°C 无特别规定时

项目	单位	最小值	典型值	最大值
中心频率	MHz	-	1610.0	-
带宽	MHz	-	20.0	-
最小插入损耗	dB	-	3.8	4.0
插入损耗	1600.00-1620.00MHz	dB	4.6	6.0
带内波动	1600.00-1620.00MHz	dB	0.8	2.0
群时延波动	1600.00-1620.00MHz	ns	10.0	30.0
输入输出驻波比	1600.00-1620.00MHz	ratio	1.6:1	2.0:1
阻带抑制	DC-1100.00MHz	dB	50.0	55.0
	1100.00-1500.00MHz	dB	40.0	45.0
	1585.00MHz	dB	15.0	25.0
	1635.00MHz	dB	5.0	20.0
	1650.00-2000.00MHz	dB	40.0	45.0
2000.00-3000.00MHz	dB	30.0	38.0	-
相位一致性	deg.	-	-	-
幅度一致性	dB	-	-	-
输入输出阻抗	Ω	-	50	-
最大输入功率	dBm	-	10	-
工作温度	°C	-	-40 ~ +85	-
存储温度	°C	-	-40 ~ +85	-
温漂系数	ppm/°C	-	-	-
材料	-	-	-	-
RoHS	-	-	是	-
静电敏感器件	-	-	是	-
防潮等级	-	-	MSL 1	-
订单数量	pcs	20		3000

## 外形结构



## 丝印说明

## 散货打标方式

## 整卷打标方式

中心频率: xxxxx

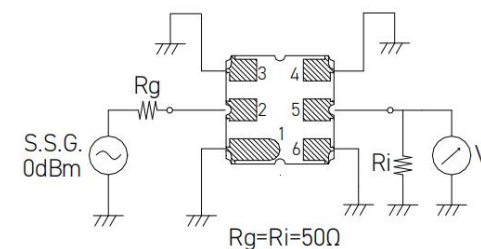
型号: SAWxxxx

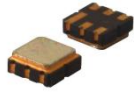
Pin 1: ●

Pin 1: ●

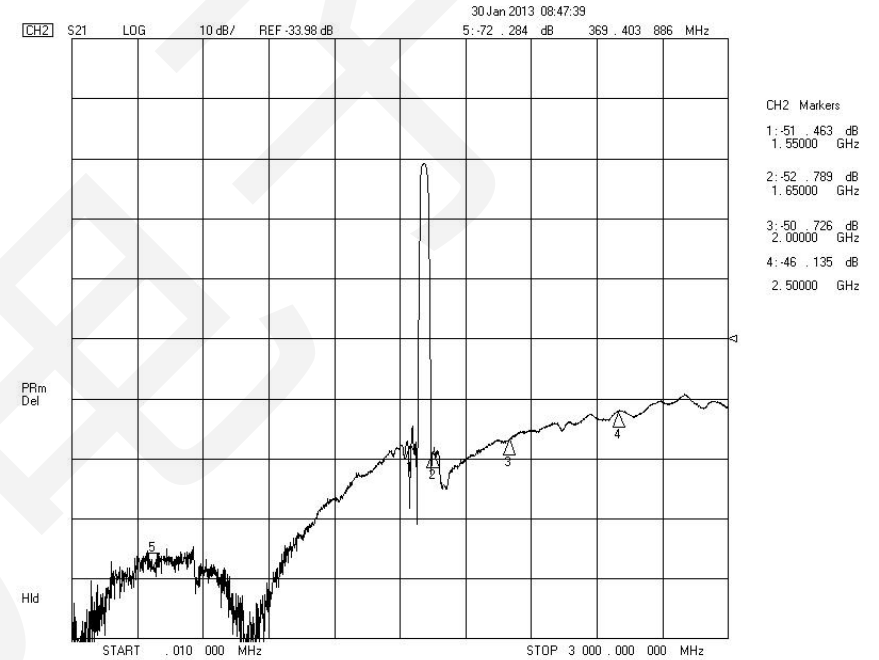
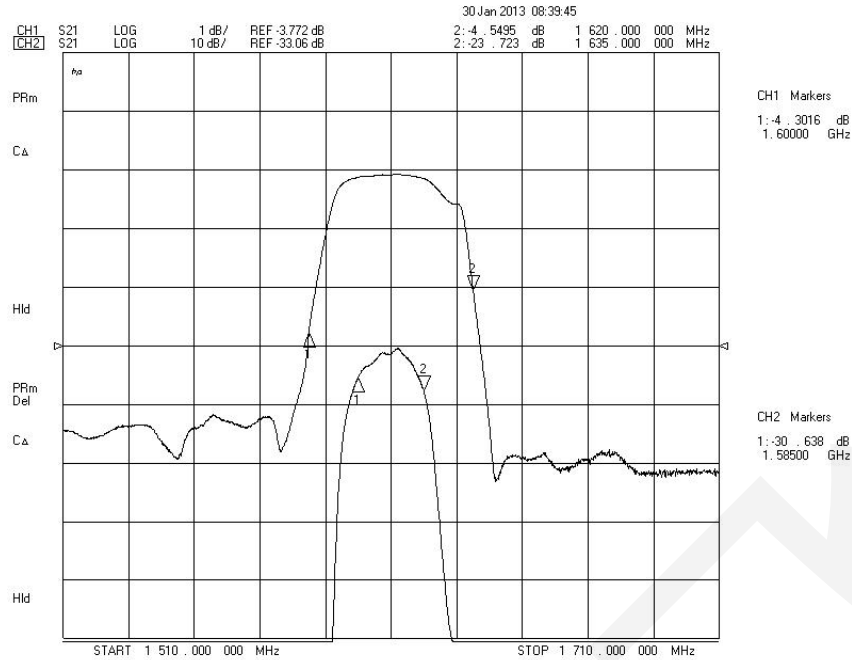
批次号: 月年日, 如: 04B22

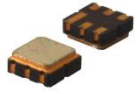
## 测试电路



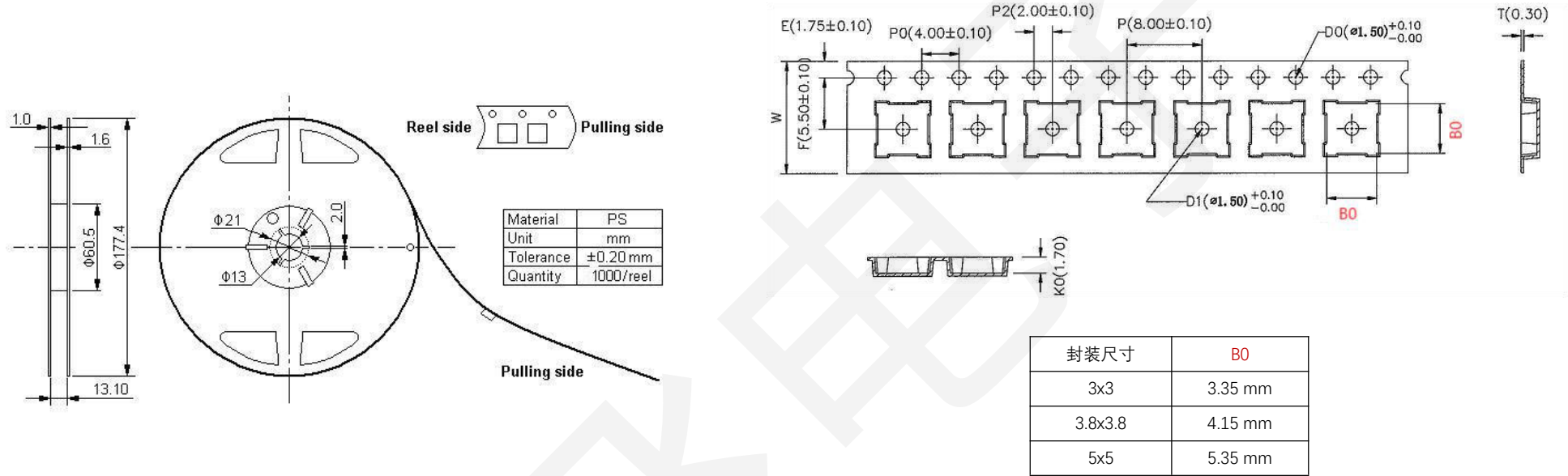


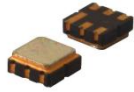
### 频率特性





卷盘尺寸





## 推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

