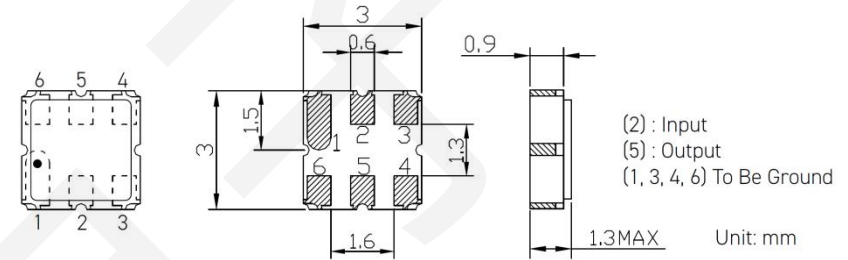


技术指标

@T_A=25±2°C 无特别规定时

项目	单位	最小值	典型值	最大值	
中心频率	MHz	-	1561.0	-	
带宽	MHz	-	21.0	-	
最小插入损耗	dB	-	3.5	4.0	
插入损耗	1550.50-1571.50MHz	dB	4.0	4.5	
带内波动	1550.50-1571.50MHz	dB	0.5	2.0	
群时延波动	1550.50-1571.50MHz	ns	15.0	40.0	
输入输出驻波比	1550.50-1571.50MHz	ratio	1.5:1	2.0:1	
阻带抑制	1061.00-1461.00MHz	dB	45.0	48.0	-
	1461.00-1501.00MHz		40.0	45.0	-
	1501.00-1521.00MHz		35.0	40.0	-
	1601.00-1621.00MHz		40.0	45.0	-
	1621.00-1641.00MHz		35.0	45.0	-
	1641.00-2061.00MHz		40.0	42.0	-
相位一致性	deg.	-	-	-	
幅度一致性	dB	-	-	-	
输入输出阻抗	Ω	-	50	-	
最大输入功率	dBm	-	10	-	
工作温度	°C	-	-40 ~ +85	-	
存储温度	°C	-	-40 ~ +85	-	
温漂系数	ppm/°C	-	-	-	
材料	-	-	-	-	
RoHS	-	-	是	-	
静电敏感器件	-	-	是	-	
防潮等级	-	-	MSL 1	-	
订单数量	pcs	20		3000	

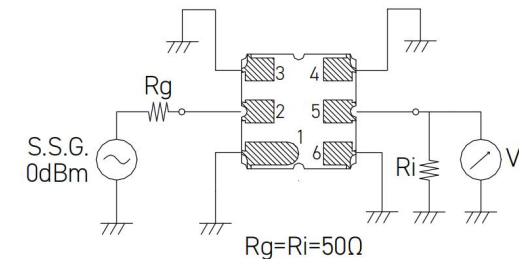
外形结构

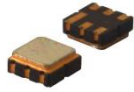


丝印说明

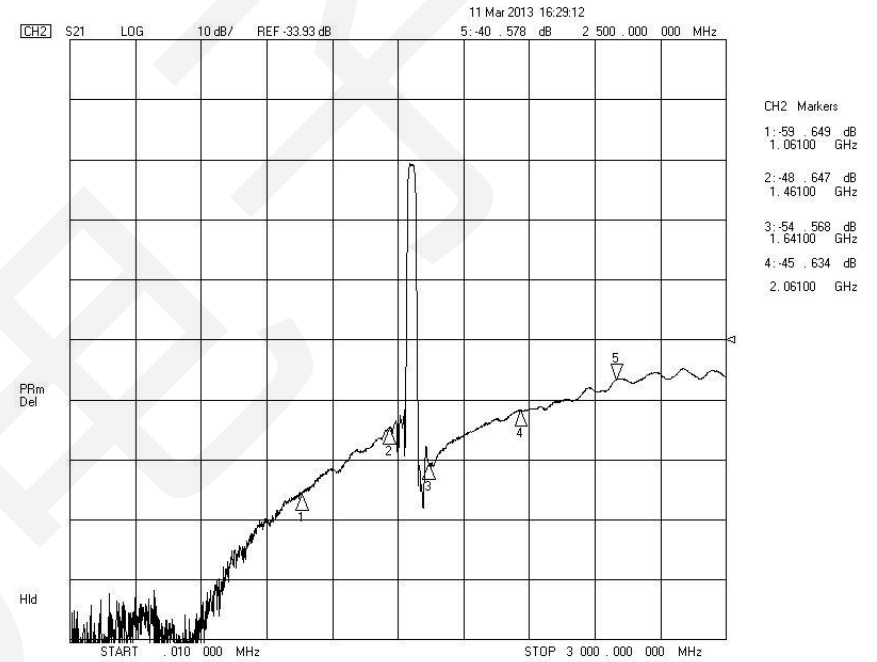
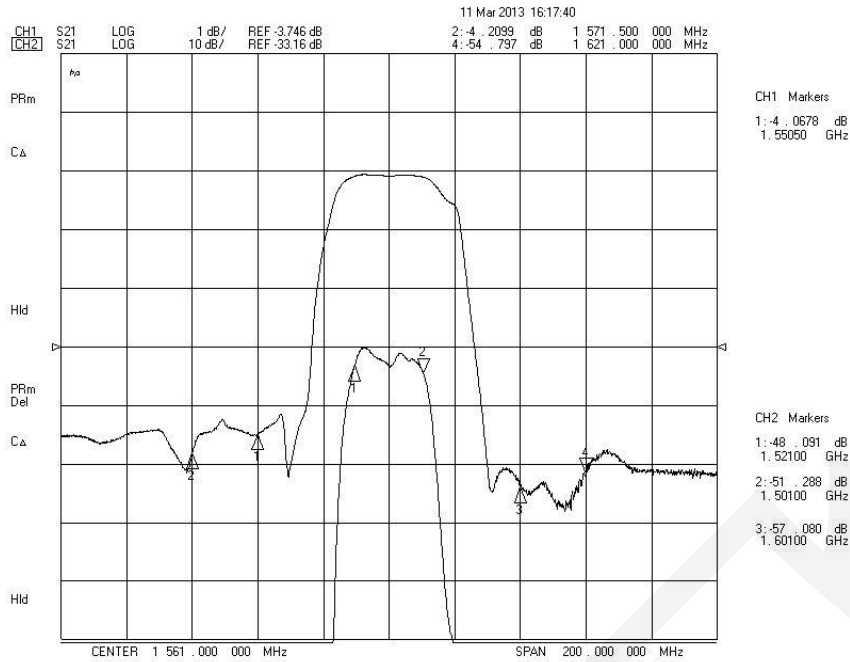
丝印说明	散货打标方式	整卷打标方式
	中心频率: xxxxx	型号: SAWxxxx
	Pin 1: ●	Pin 1: ●
	-	批次号: 月年日, 如: 04B22

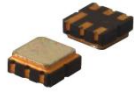
测试电路



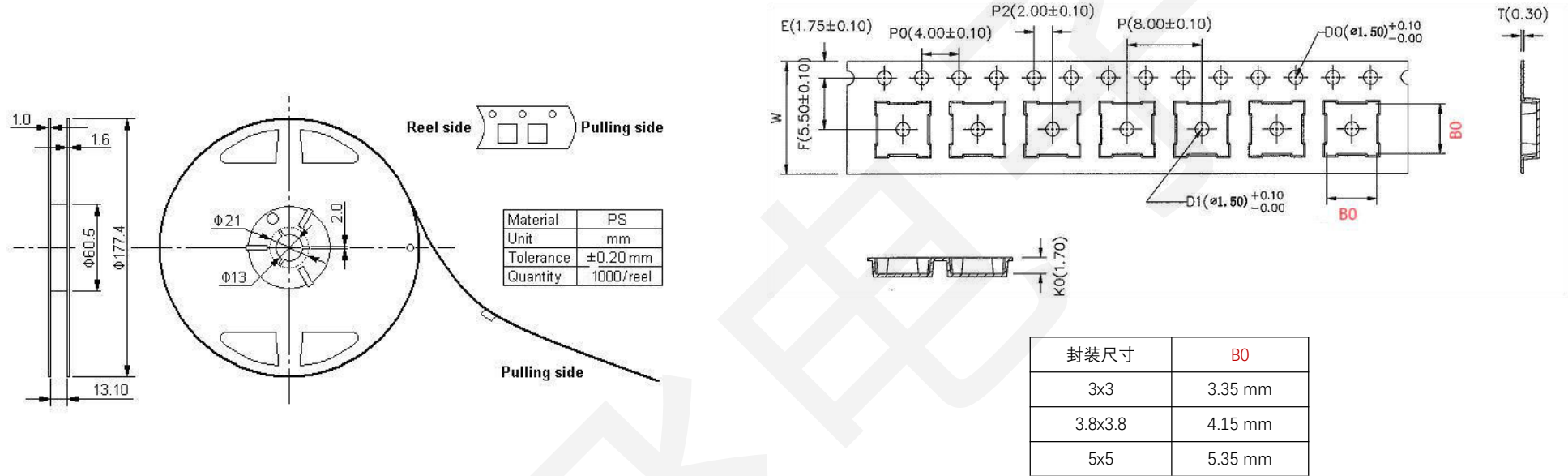


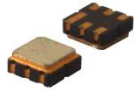
频率特性





卷盘尺寸





推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

