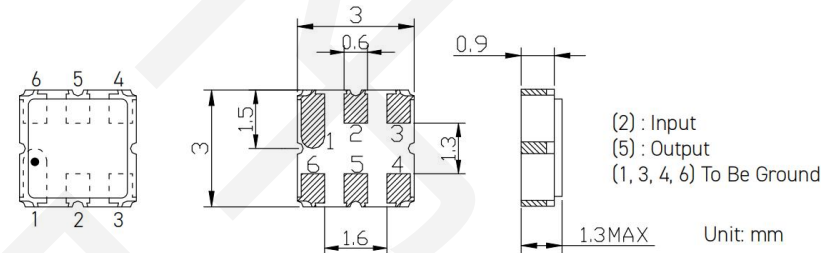


## 技术指标

@T<sub>a</sub>=25±2°C 无特别规定时

项目	单位	最小值	典型值	最大值	
中心频率	MHz	-	1568.0	-	
3db 带宽	MHz	30.0	40.0	-	
最小插入损耗	dB	-	1.6	2.0	
插入损耗	1559.098-1563.098MHz	dB	-	1.9	2.5
插入损耗	1573.42-1577.42MHz	dB	-	1.8	2.5
带内波动	1559.098-1577.42MHz	dB	-	0.5	1.2
群时延波动	1559.098-1577.42MHz	ns	-	10.0	40.0
输入输出驻波比	1559.098-1577.42MHz	ratio	-	1.5:1	2.0:1
阻带抑制	DC-1463.00MHz	dB	30.0	40.0	-
	1463.00-1493.00MHz		35.0	40.0	-
	1493.00-1512.00MHz		30.0	35.0	-
	1616.00-1624.00MHz		35.0	45.0	-
	1643.00-1673.00MHz		45.0	50.0	-
	1673.00-2000.00MHz		30.0	40.0	-
	2000.00-3000.00MHz		20.0	25.0	-
相位一致性	deg.		-		
幅度一致性	dB		-		
输入输出阻抗	Ω		50		
最大输入功率	dBm		20		
工作温度	°C		-40 ~ +85		
存储温度	°C		-40 ~ +85		
材料	-		-		
RoHS	-		是		
静电敏感器件	-		是		
防潮等级	-		MSL 1		
订单数量	pcs	20		3000	

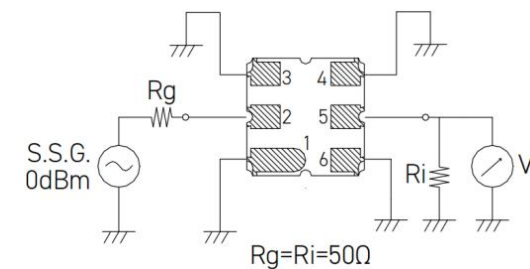
## 外形结构

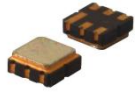


## 丝印说明

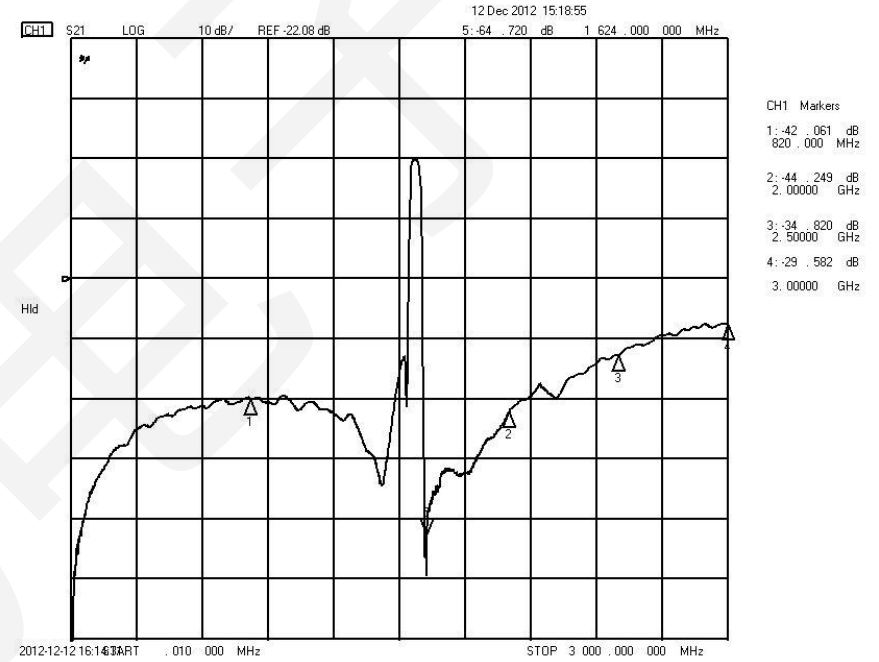
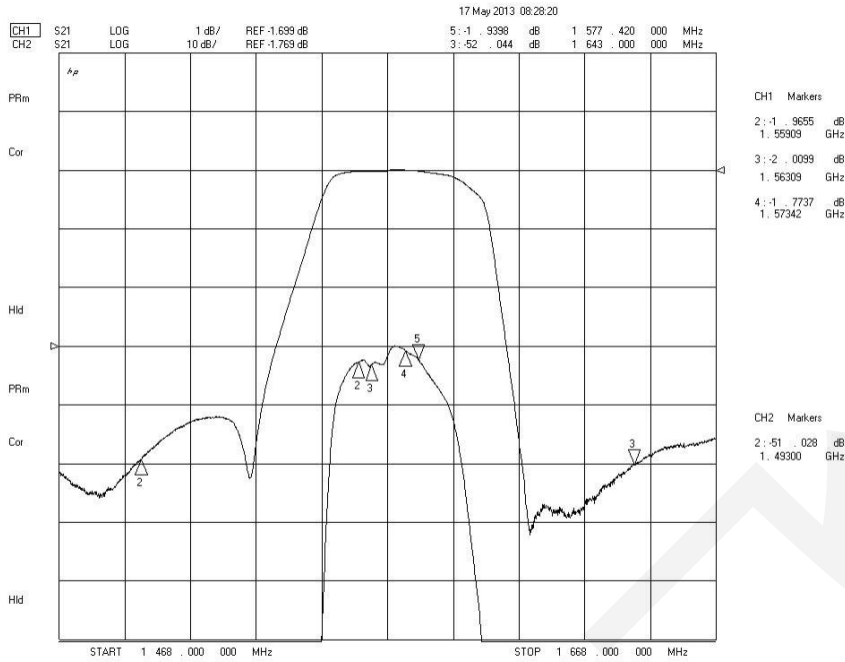
散货打标方式	整卷打标方式
中心频率: xxxxx	型号: SAWxxxx
Pin 1: ●	Pin 1: ●
-	批次号: 月年日, 如: 04B22

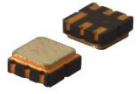
## 测试电路



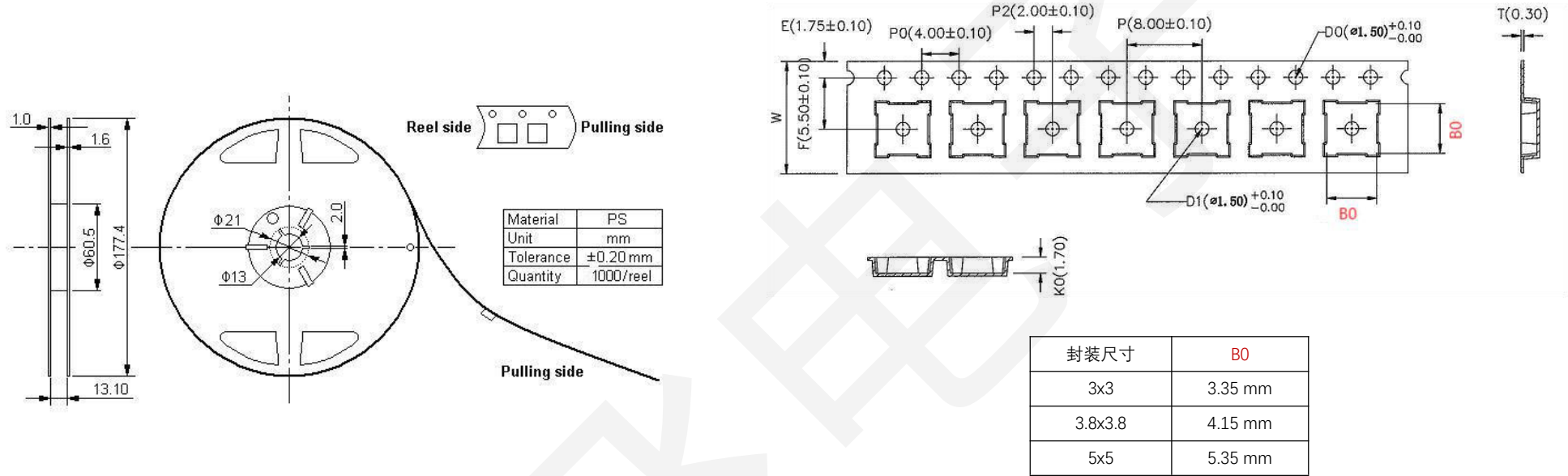


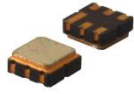
### 频率特性





卷盘尺寸





## 推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

