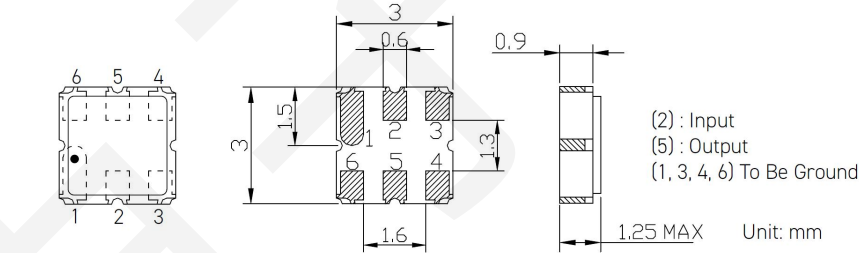


技术指标

@T_a=25±2℃ 无特别规定时

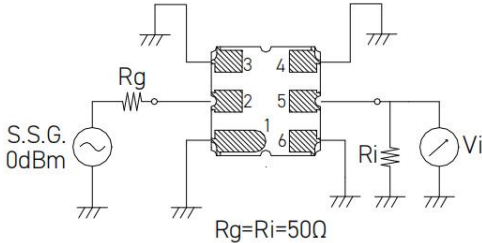
项目	单位	最小值	典型值	最大值
中心频率	MHz	-	1237.0	-
带宽	MHz	-	80.0	-
最小插入损耗	dB	-	2.3	2.5
插入损耗	1197.00-1277.00MHz	dB	-	3.0
带内波动	1197.00-1277.00MHz	dB	-	0.8
群时延波动	1197.00-1277.00MHz	ns	-	10.0
输入输出驻波比	1197.00-1277.00MHz	ratio	-	1.8:1
阻带抑制	DC-937.00MHz	dB	32.0	36.0
	937.00-1107.00MHz		25.0	28.0
	1137.00MHz		20.0	25.0
	1357.00MHz		20.0	25.0
	1417.00-1657.00MHz		30.0	34.0
	1657.00-2000.00MHz		22.0	25.0
	2000.00-3000.00MHz		25.0	28.0
相位一致性	deg.	-		
幅度一致性	dB	-		
输入输出阻抗	Ω	50		
最大输入功率	dBm	20		
工作温度	℃	-40 ~ +85		
存储温度	℃	-40 ~ +85		
材料	-	-		
RoHS	-	是		
静电敏感器件	-	是		
防潮等级	-	MSL 1		
订单数量	pcs	20		3000

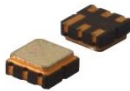
外形结构



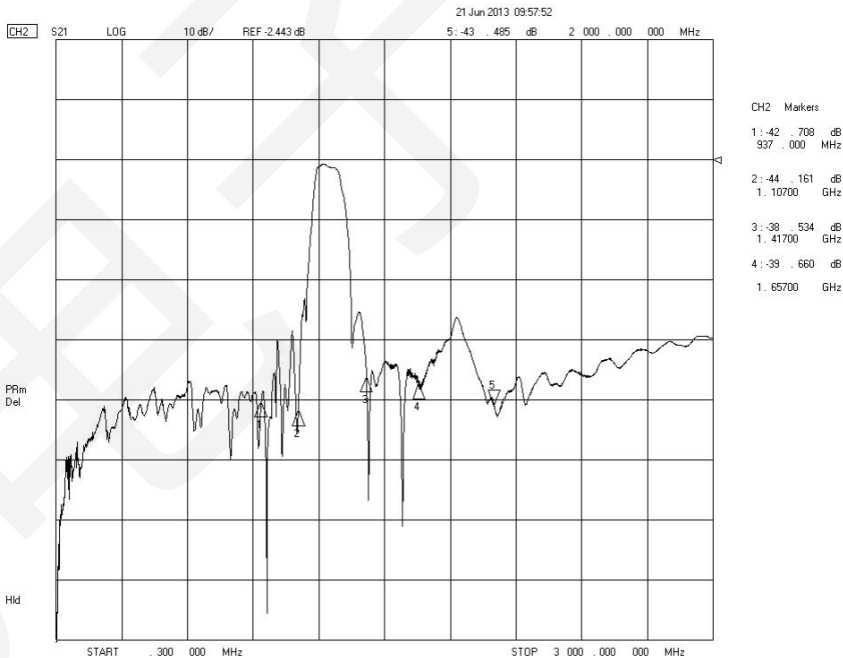
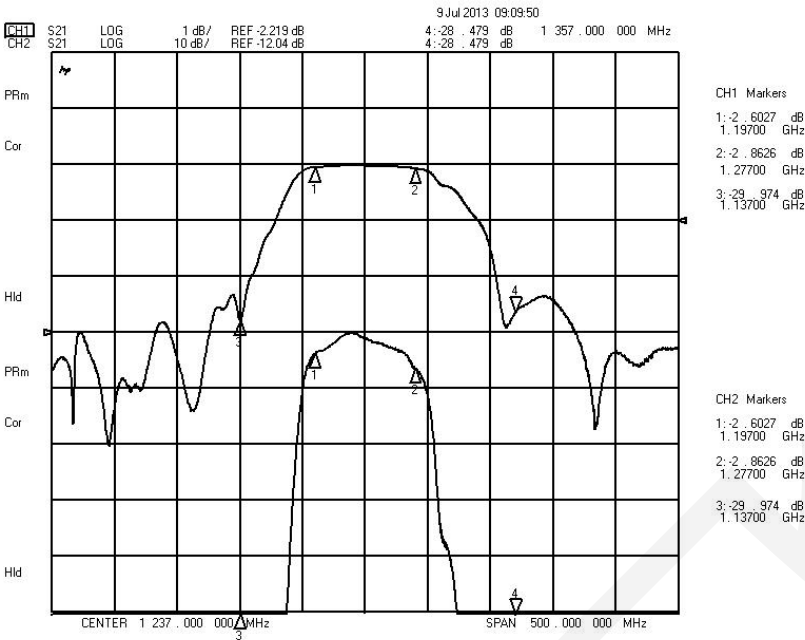
丝印说明	散货打标方式	整卷打标方式
	中心频率: xxxxx	型号: SAWxxxx
	Pin 1: ●	Pin 1: ●
	-	批次号: 月年日, 如: 04B22

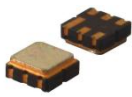
测试电路



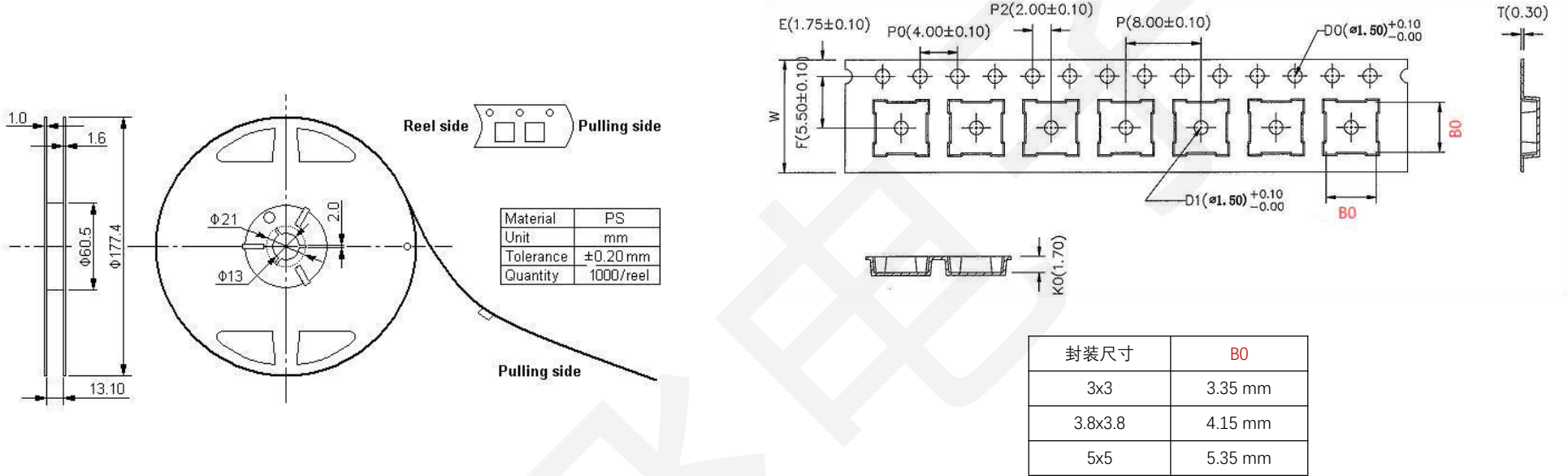


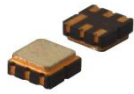
频率特性





卷盘尺寸





推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

