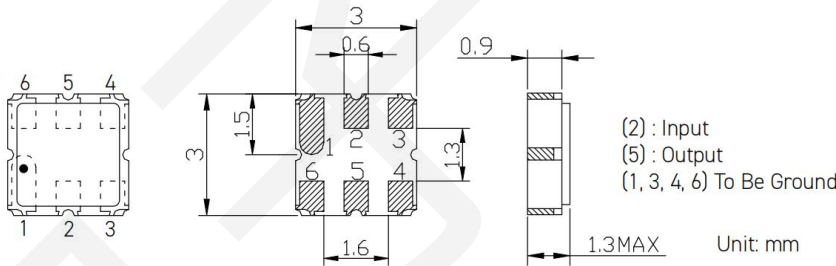


技术指标

@T_A=25±2°C 无特别规定时

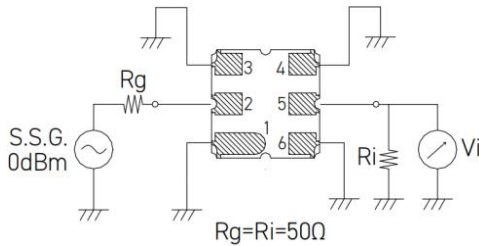
项目	单位	最小值	典型值	最大值
中心频率	MHz	-	1568.0	-
3dB 带宽	MHz	40.0	52.0	-
最小插入损耗	dB	-	1.4	2.0
插入损耗	1559.098-1563.098MHz	dB	-	2.5
插入损耗	1573.42-1577.42MHz	dB	-	2.5
带内波动	1559.098-1577.42MHz	dB	0.5	1.0
群时延波动	1559.098-1577.42MHz	ns	10.0	30.0
输入输出驻波比	1559.098-1577.42MHz	ratio	1.5:1	2.0:1
阻带抑制	DC-1463.00MHz	dB	30.0	-
	1463.00-1493.00MHz		35.0	-
	1493.00-1512.00MHz		35.0	-
	1616.00-1624.00MHz		45.0	-
	1643.00-1673.00MHz		40.0	-
	1673.00-2000.00MHz		35.0	-
	2000.00-3000.00MHz		20.0	-
相位一致性	deg.	-	-	-
幅度一致性	dB	-	-	-
输入输出阻抗	Ω	-	50	-
最大输入功率	dBm	-	10	-
工作温度	°C	-	-40 ~ +85	-
存储温度	°C	-	-40 ~ +85	-
材料	-	-	-	-
RoHS	-	-	是	-
静电敏感器件	-	-	是	-
防潮等级	-	-	MSL 1	-
订单数量	pcs	20		3000

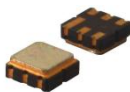
外形结构



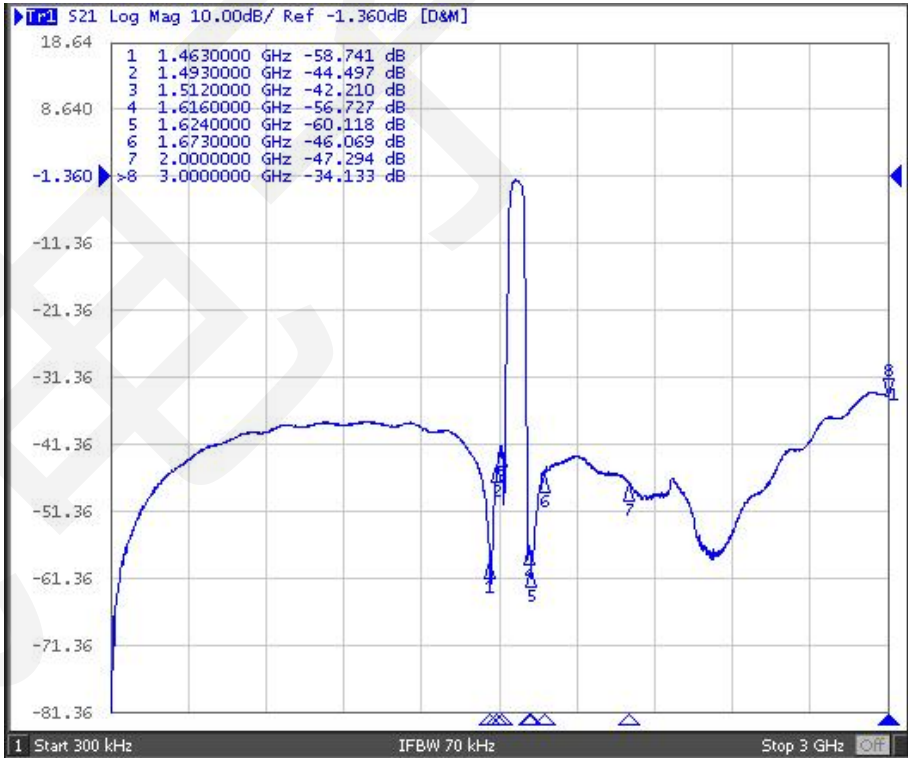
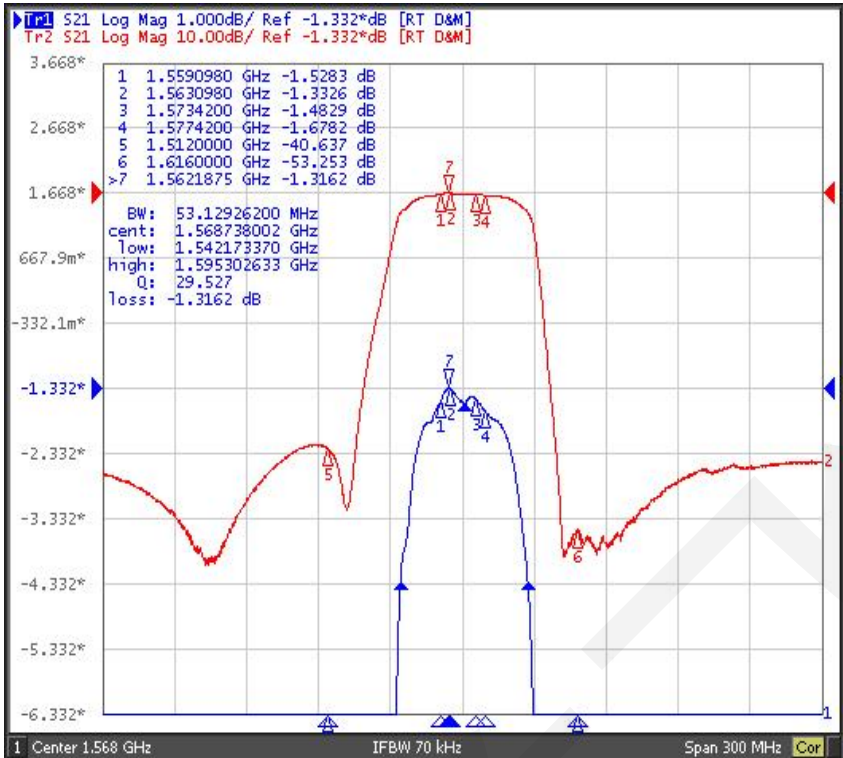
丝印说明	散货打标方式	整卷打标方式
	中心频率: xxxxx	型号: SAWxxxx
	Pin 1: ●	Pin 1: ●
	-	批次号: 月年日, 如: 04B22

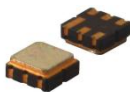
测试电路



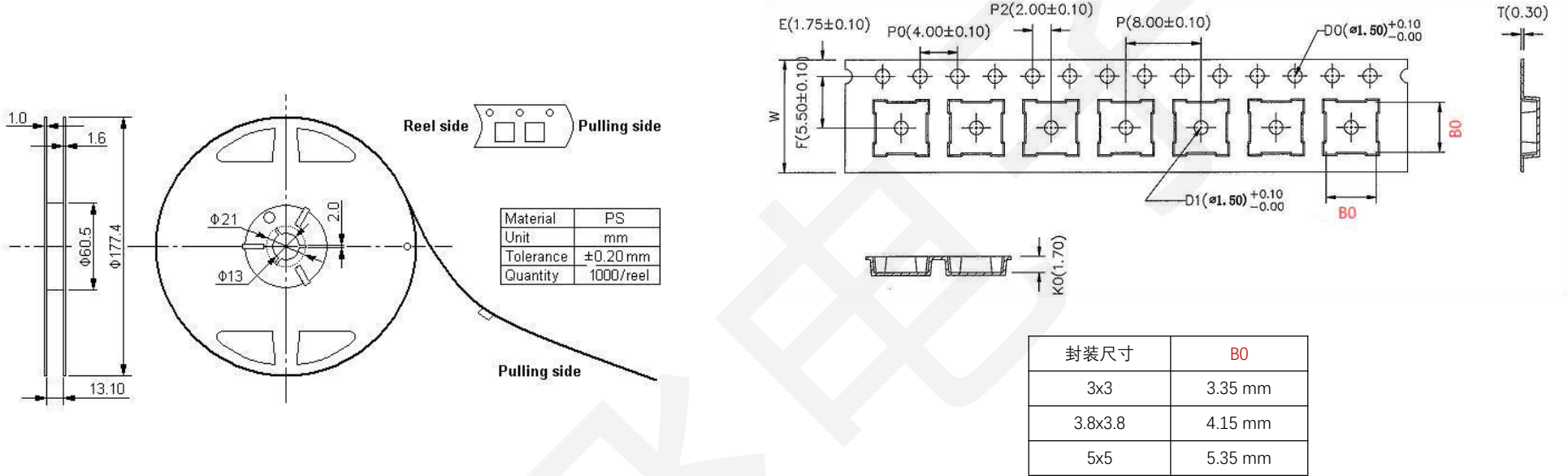


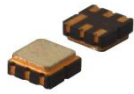
频率特性





卷盘尺寸





推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

