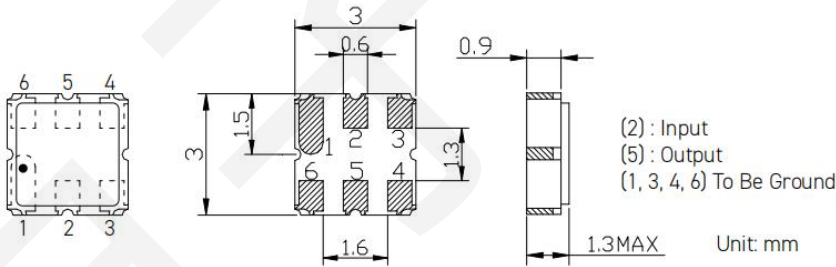


技术指标

@T_A=25±2℃ 无特别规定时

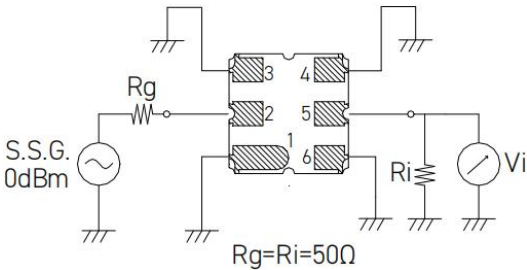
项目		单位	最小值	典型值	最大值
中心频率		MHz	-	1575.42	-
带宽		MHz	-	2.0	-
插入损耗	1574.42-1576.62MHz	dB	-	1.3	1.8
带内波动	1574.42-1576.62MHz	dB	-	0.1	1.0
输入输出驻波比	1574.42-1576.62MHz	ratio	-	1.5:1	2.0:1
阻带抑制	DC-1450.00MHz	dB	40.0	44.0	-
	1450.00-1520.00MHz		30.0	34.0	-
	1640.00-1710.00MHz		35.0	43.0	-
	1710.00-1750.00MHz		35.0	43.0	-
	1750.00-1910.00MHz		42.0	44.0	-
	1910.00-2000.00MHz		40.0	45.0	-
相位一致性		deg.	-		
幅度一致性		dB	-		
输入输出阻抗		Ω	50		
最大输入功率		dBm	10		
工作温度		℃	-40 ~ +85		
存储温度		℃	-40 ~ +85		
ESD 电压 (MM)		V	-		
ESD 电压 (HBM)		V	-		
温漂系数		ppm/℃	-		
材料		-	-		
RoHS		-	是		
静电敏感器件		-	是		
防潮等级		-	MSL 1		
订单数量		pcs	20		3000

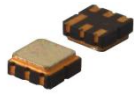
外形结构



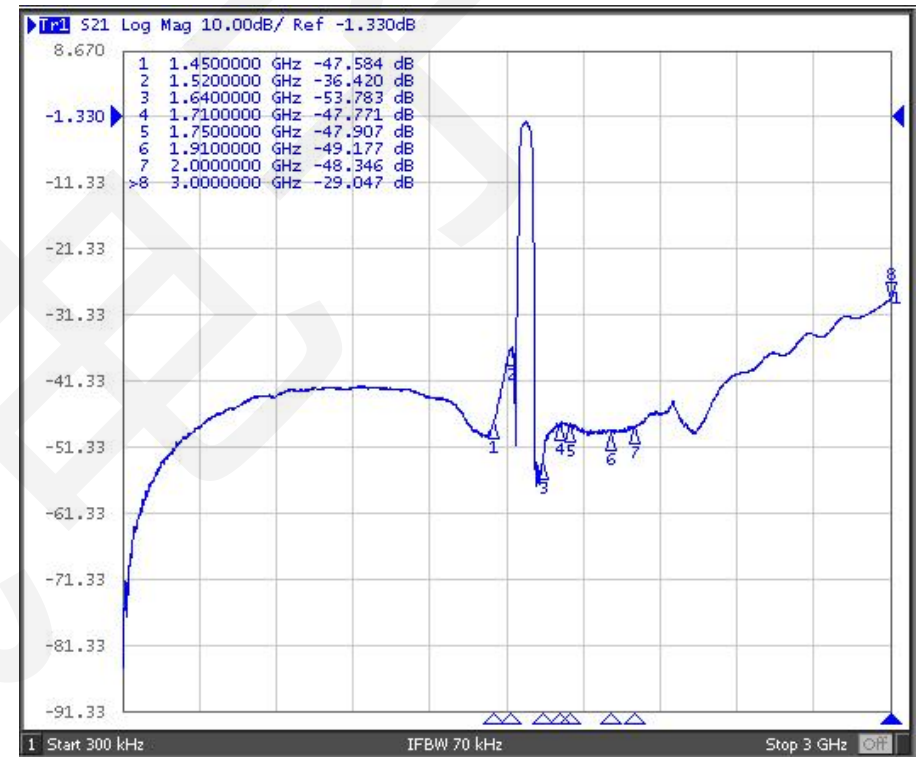
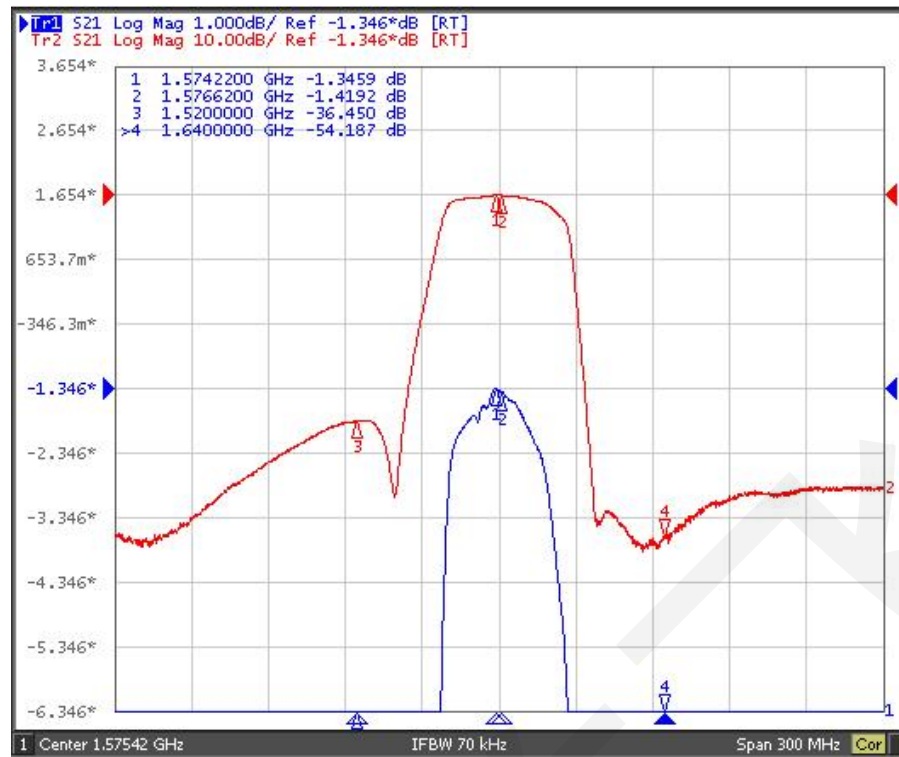
丝印说明	散货打标方式	整卷打标方式
	中心频率: xxxxx	型号: SAWxxxx
	Pin 1: ●	Pin 1: ●
	-	批次号: 月年日, 如: 04B22

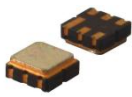
测试电路



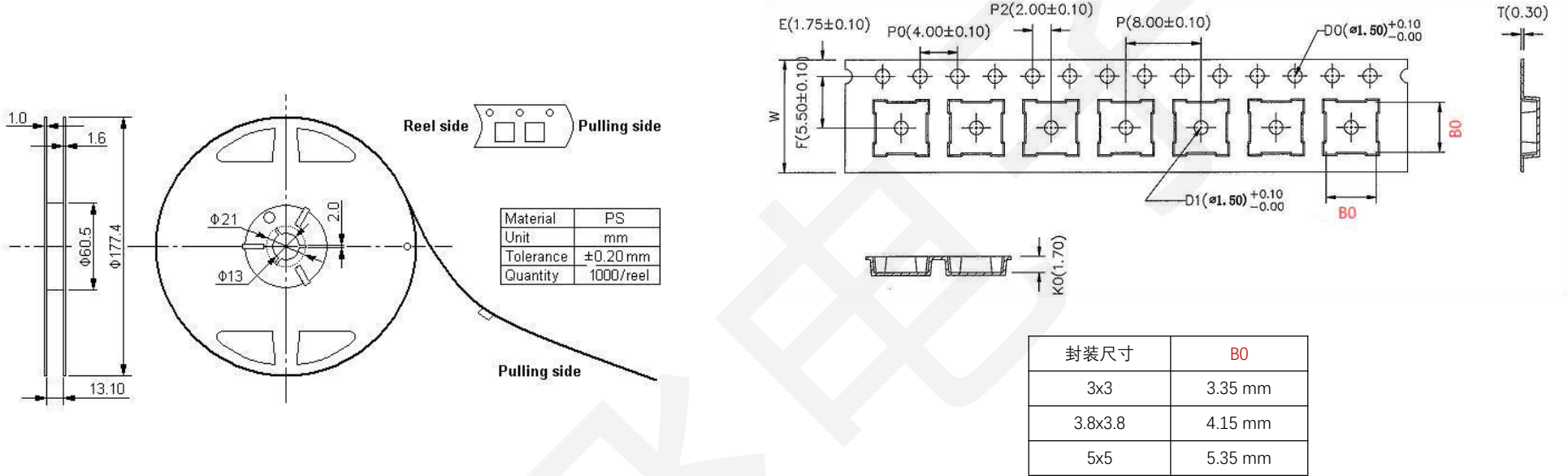


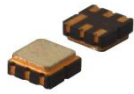
频率特性





卷盘尺寸





推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

