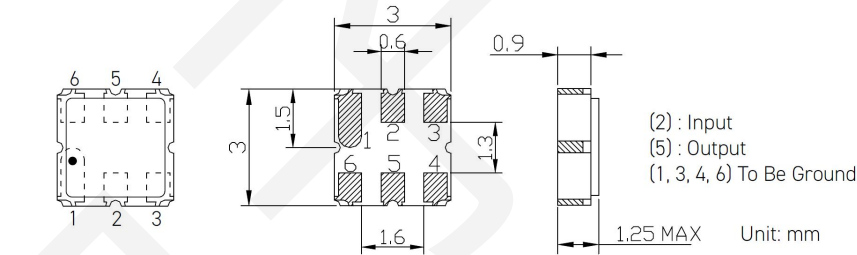


技术指标

@T_A=25±2℃ 无特别规定时

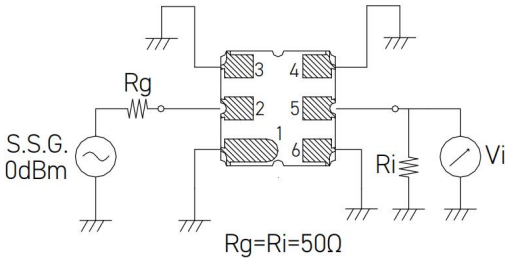
项目	单位	最小值	典型值	最大值
中心频率	MHz	-	1222.0	-
带宽	MHz	-	80	-
最小插入损耗	dB	-	1.2	2.0
插入损耗	1182.00-1262.00MHz	dB	-	2.0
带内波动	1182.00-1262.00MHz	dB	-	0.8
群时延波动	1182.00-1262.00MHz	ns	-	5.0
输入输出驻波比	1182.00-1262.00MHz	ratio	-	1.5:1
阻带抑制	DC-800MHz	dB	30.0	35.0
	800.00-1040.00MHz	dB	35.0	37.0
	1400.00-1550.00MHz	dB	40.0	43.0
	1550.00-3000.00MHz	dB	25.0	27.0
相位一致性	deg.	-	-	-
幅度一致性	dB	-	-	-
输入输出阻抗	Ω	-	50	-
最大输入功率	dBm	-	20	-
工作温度	℃	-40	+85	-
存储温度	℃	-40	+85	-
ESD 电压 (MM)	V	-	-	-
ESD 电压 (HBM)	V	-	-	-
温漂系数	ppm/℃	-	-	-
材料	-	-	-	-
RoHS	-	-	是	-
静电敏感器件	-	-	是	-
防潮等级	-	-	MSL 1	-
订单数量	pcs	20	-	3000

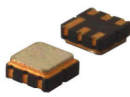
外形结构



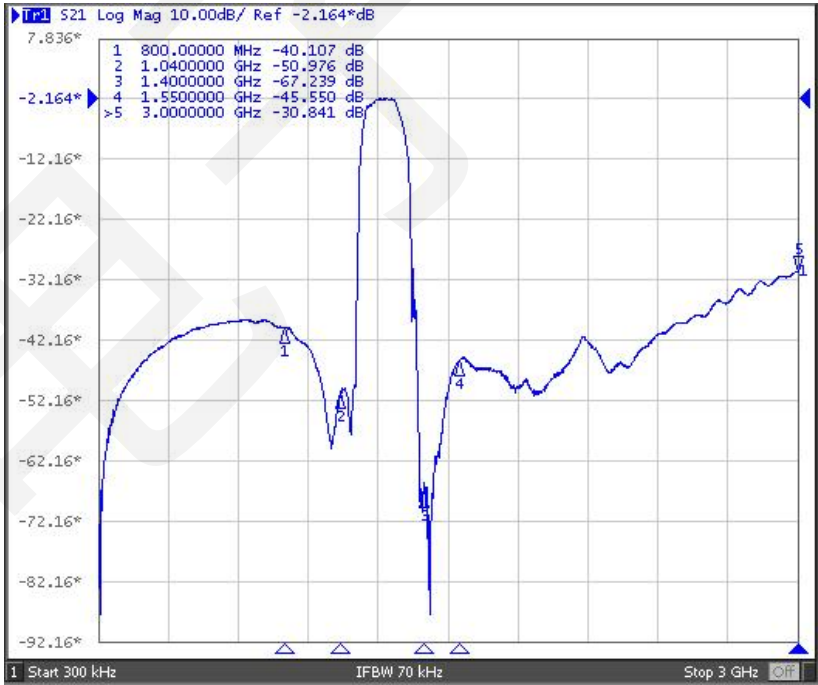
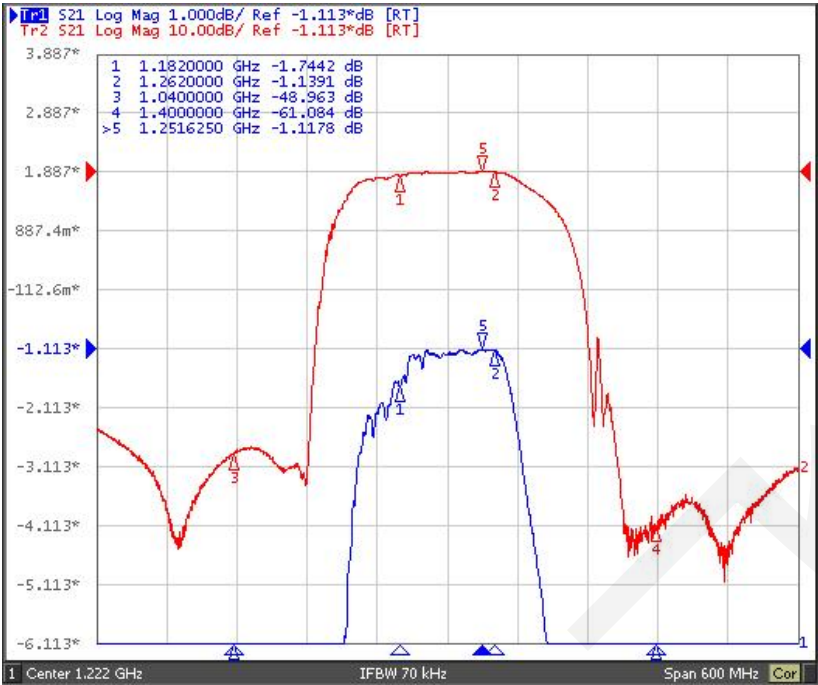
丝印说明	散货打标方式	整卷打标方式
	中心频率: 1222.0	型号: SAWxxxx
	Pin 1: ●	Pin 1: ●
	-	批次号: 月年日, 如: 07B22

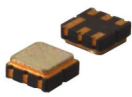
测试电路



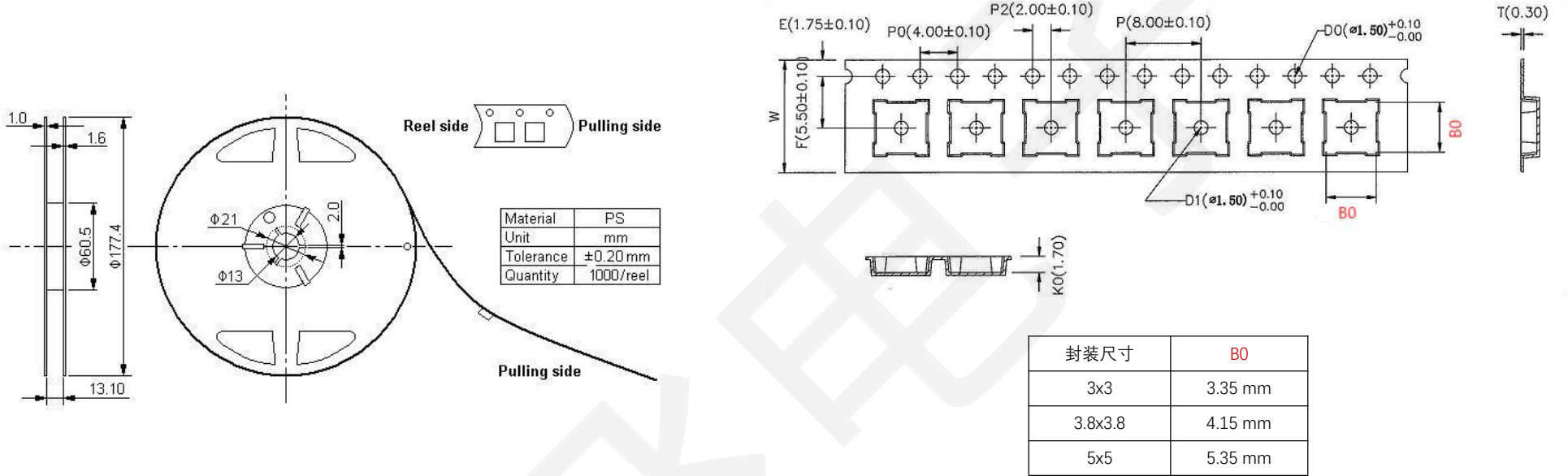


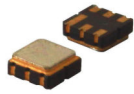
频率特性





卷盘尺寸





推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

