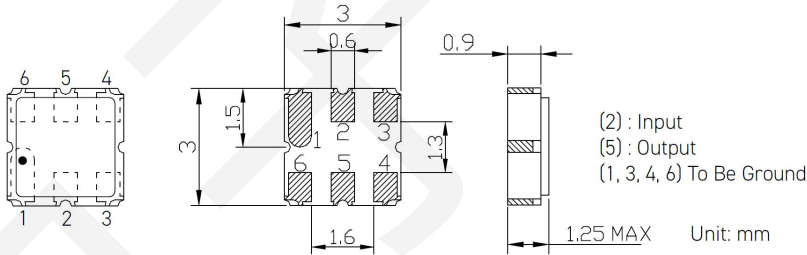


技术指标

@T_A=25±2℃ 无特别规定时

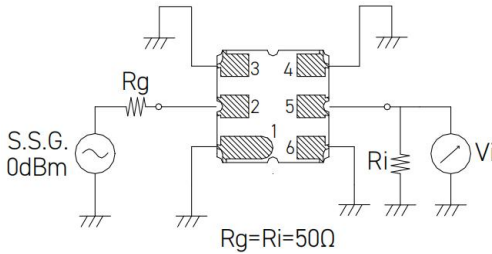
项目	单位	最小值	典型值	最大值
中心频率	MHz	-	1247.5	-
带宽	MHz	-	61.0	-
最小插入损耗	dB	-	3.8	5.0
带内波动	1217.00-1278.00MHz	dB	0.8	1.0
群时延波动	1217.00-1278.00MHz	ns	5.0	20.0
驻波比	1217.00-1278.00MHz	ratio	1.5:1	2.0:1
阻带抑制	DC-1080.00MHz	dB	40.0	45.0
	1430.00-1600.00MHz	dB	40.0	42.0
	1600.00-3000.00MHz	dB	30.0	33.0
相位一致性	deg.	-		
幅度一致性	dB	-		
输入输出阻抗	Ω	50		
最大输入功率	dBm	20		
工作温度	℃	-40 ~ +85		
存储温度	℃	-40 ~ +85		
ESD 电压 (MM)	V	-		
ESD 电压 (HBM)	V	-		
温漂系数	ppm/℃	-		
材料	-	-		
RoHS	-	是		
静电敏感器件	-	是		
防潮等级	-	MSL 1		
订单数量	pcs	20		3000

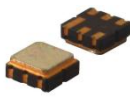
外形结构



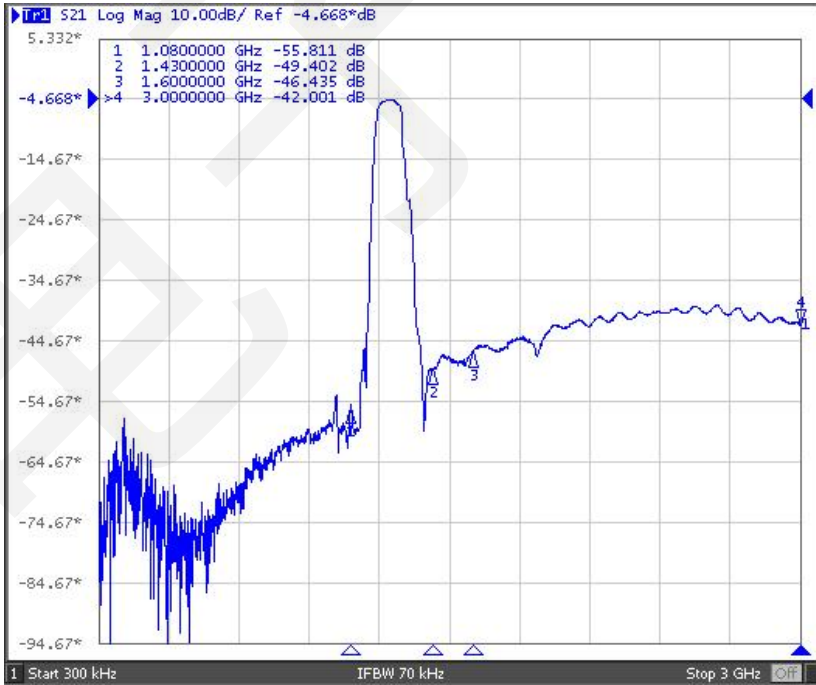
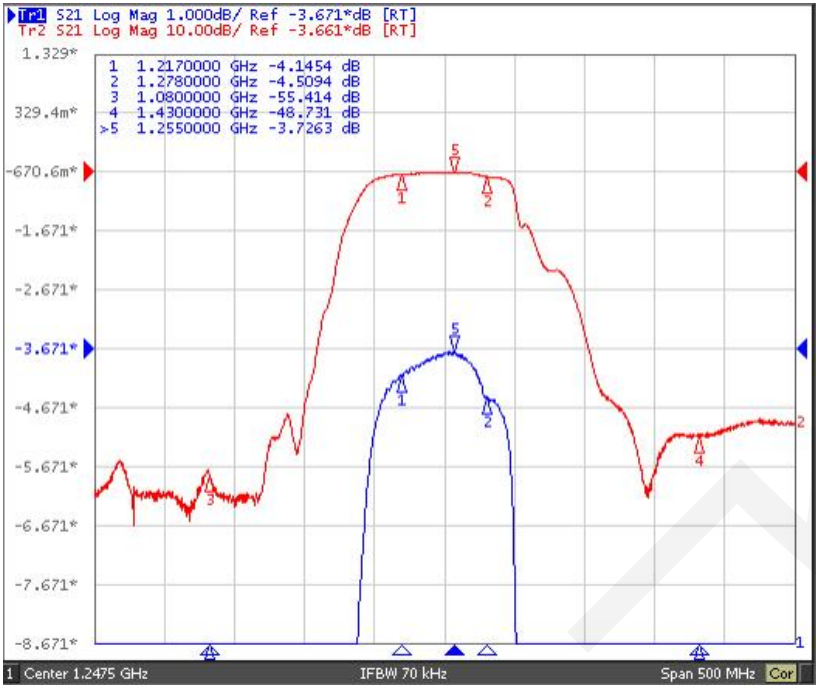
丝印说明	散货打标方式	整卷打标方式
	中心频率: xxxxx	型号: SAWxxxx
	Pin 1: ●	Pin 1: ●
	-	批次号: 月年日, 如: 04B22

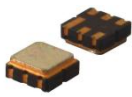
测试电路



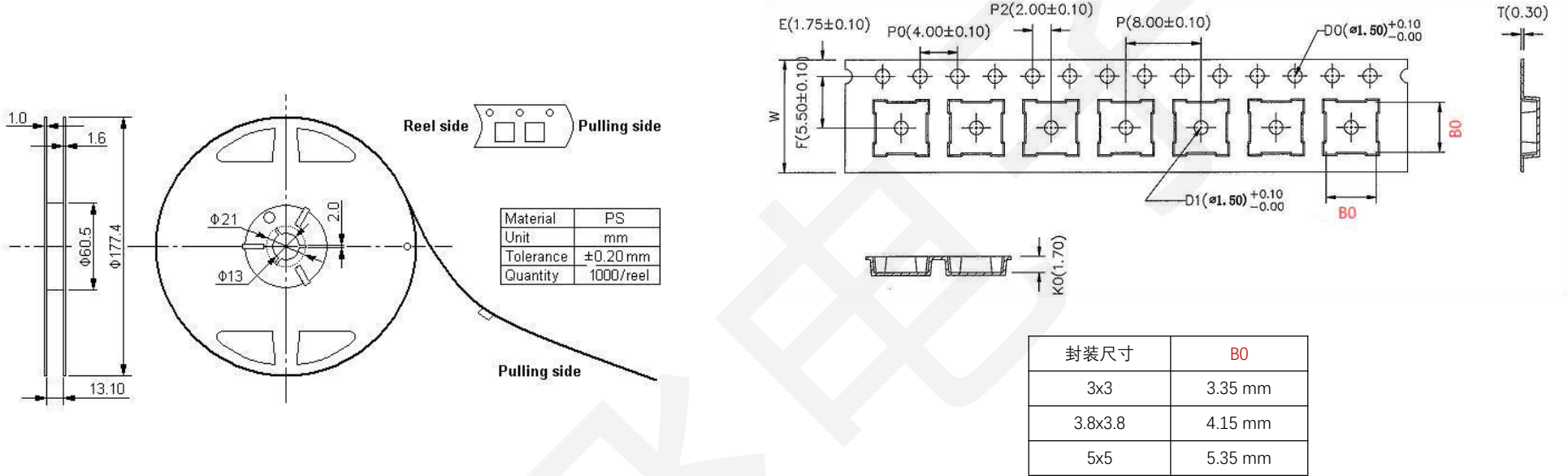


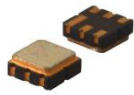
频率特性





卷盘尺寸





推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

