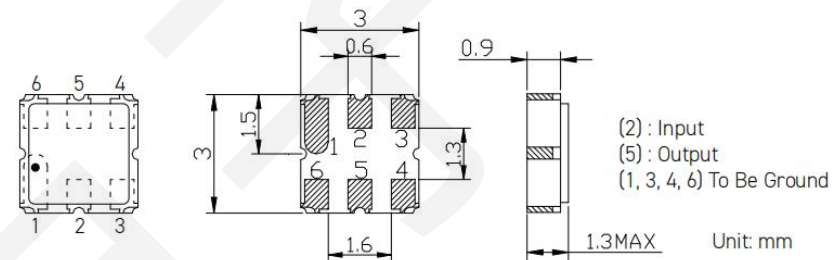


技术指标

@T_A=25±2°C 无特别规定时

项目	单位	最小值	典型值	最大值	
中心频率	MHz	-	1576.0	-	
1dB 带宽	MHz	38.0	39.5	-	
插入损耗	dB	-	1.2	2.0	
带内波动	dB	-	0.8	1.0	
群时延波动	1559.00-1593.00MHz	ns	-	10.0	30.0
输入输出驻波比	1559.00-1593.00MHz	ratio	-	1.6:1	2.0:1
阻带抑制	DC-1450.00MHz	dB	30.0	35.0	-
	1450.00-1500.00MHz		40.0	42.0	-
	1700.00-2400.00MHz		40.0	42.0	-
	2400.00-3000.00MHz		25.0	30.0	-
相位一致性	deg.	-	-	-	
幅度一致性	dB	-	-	-	
输入输出阻抗	Ω	-	50	-	
最大输入功率	dBm	-	20	-	
工作温度	°C	-40	+85	-	
存储温度	°C	-40	+85	-	
ESD 电压 (MM)	V	-	-	-	
ESD 电压 (HBM)	V	-	-	-	
温漂系数	ppm/°C	-	-	-	
材料	-	-	-	-	
RoHS	-	-	是	-	
静电敏感器件	-	-	是	-	
防潮等级	-	-	MSL 1	-	
订单数量	pcs	20		3000	

外形结构



丝印说明

散货打标方式

整卷打标方式

中心频率: xxxxx

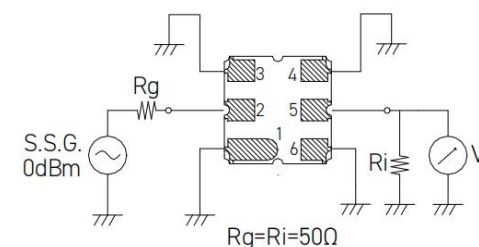
型号: SAWxxxx

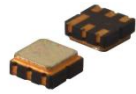
Pin 1: ●

Pin 1: ●

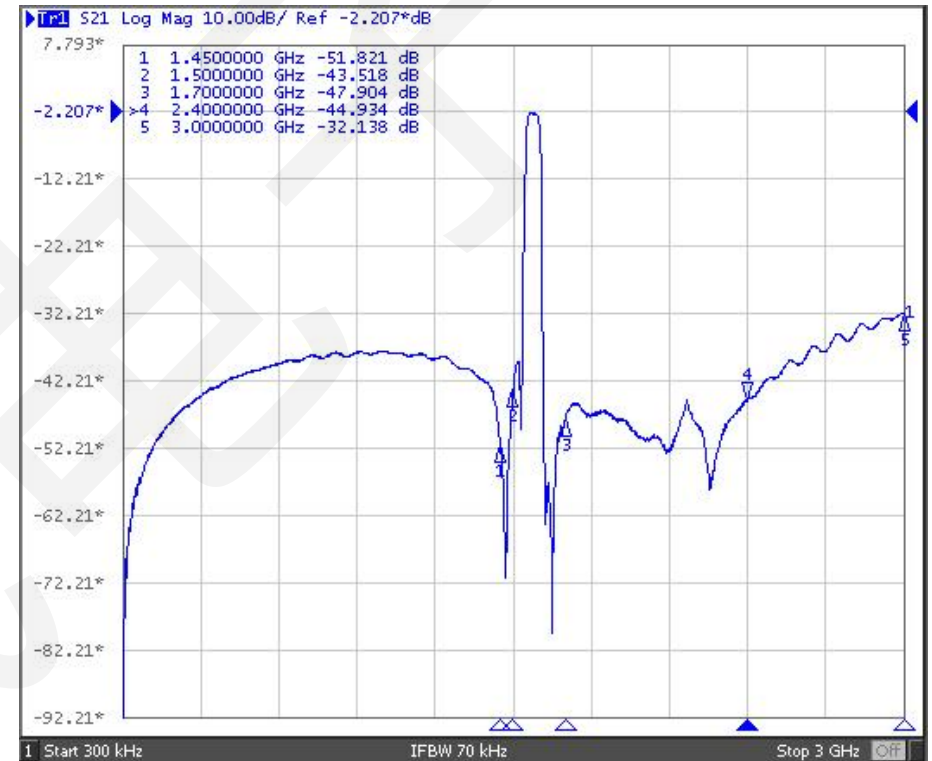
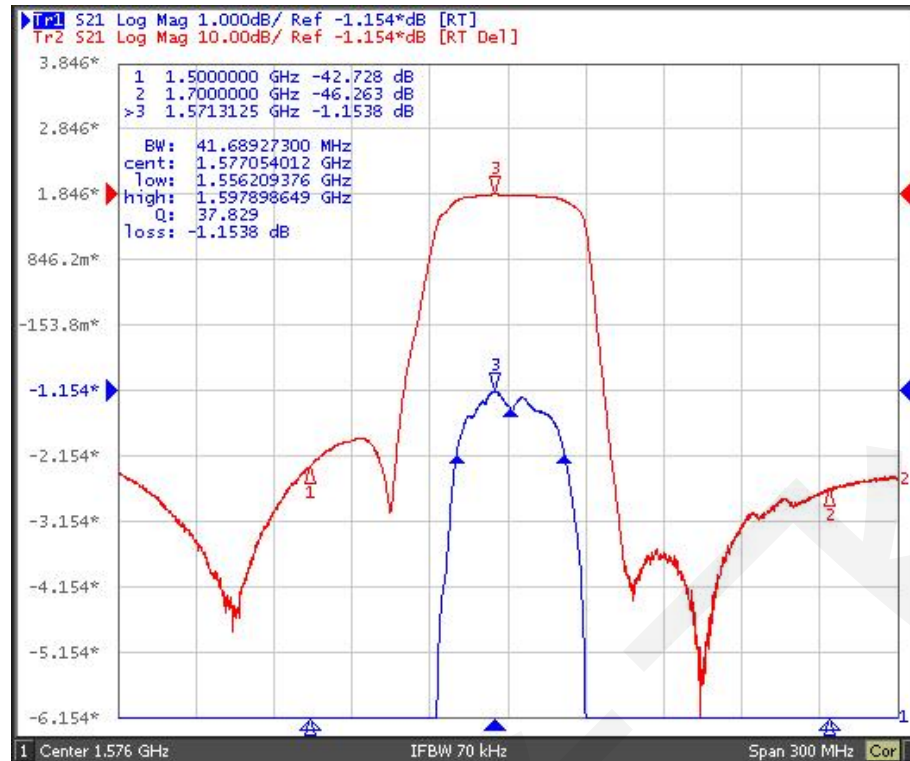
批次号: 月年日, 如: 04B22

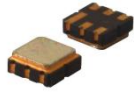
测试电路



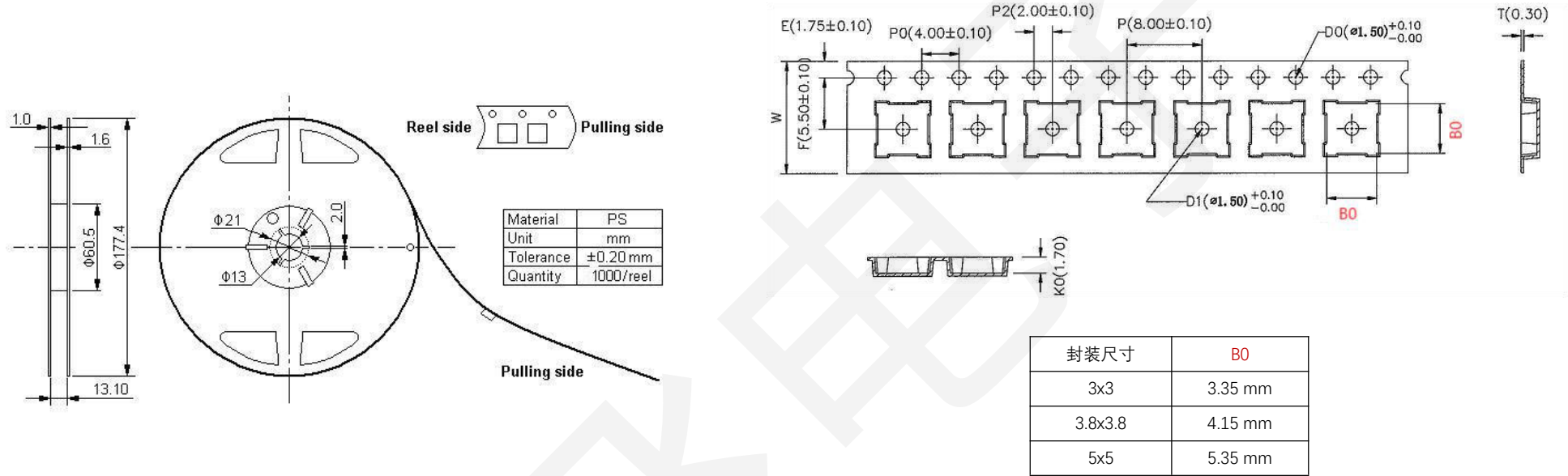


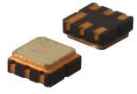
频率特性





卷盘尺寸





推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

