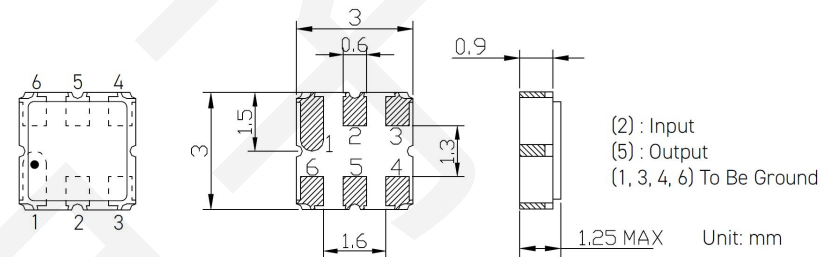


技术指标

@T_A=25±2°C 无特别规定时

项目	单位	最小值	典型值	最大值
中心频率	MHz		1252.00	
带宽	MHz		45.0	
最小插入损耗	dB		1.9	2.2
插入损耗	dB	1229.50-1274.50MHz	2.6	3.2
带内波动	dB	1229.50-1274.50MHz	0.8	1.0
群时延波动	ns	1229.50-1274.50MHz	15.0	45.0
输入输出驻波比	ratio	1229.50-1274.50MHz	1.8:1	2.0:1
阻带抑制	dB	DC-1152.00MHz	48.0	52.0
		1352.00-1700.00MHz	43.0	45.0
		1700.00-3000.00MHz	40.0	42.0
相位一致性	deg.		-	
幅度一致性	dB		-	
输入输出阻抗	Ω		50	
最大输入功率	dBm		20	
工作温度	°C		-40 ~ +85	
存储温度	°C		-40 ~ +85	
ESD 电压 (MM)	V		-	
ESD 电压 (HBM)	V		-	
温漂系数	ppm/°C		-	
材料	-		-	
RoHS	-		是	
静电敏感器件	-		是	
防潮等级	-		MSL 1	
订单数量	pcs	20		3000

外形结构



丝印说明

散货打标方式

整卷打标方式

中心频率: 1252.00

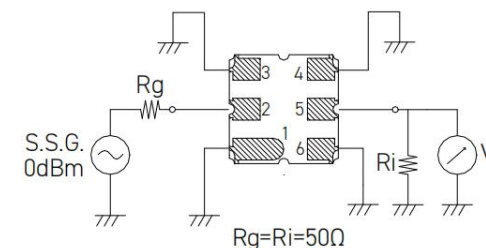
型号: SAWxxxx

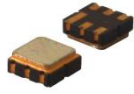
Pin 1: ●

Pin 1: ●

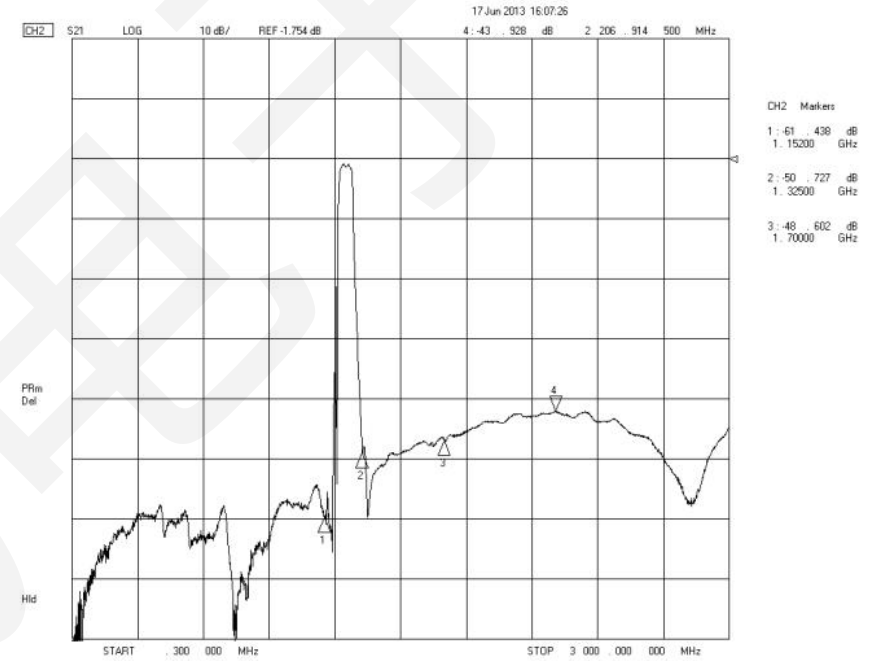
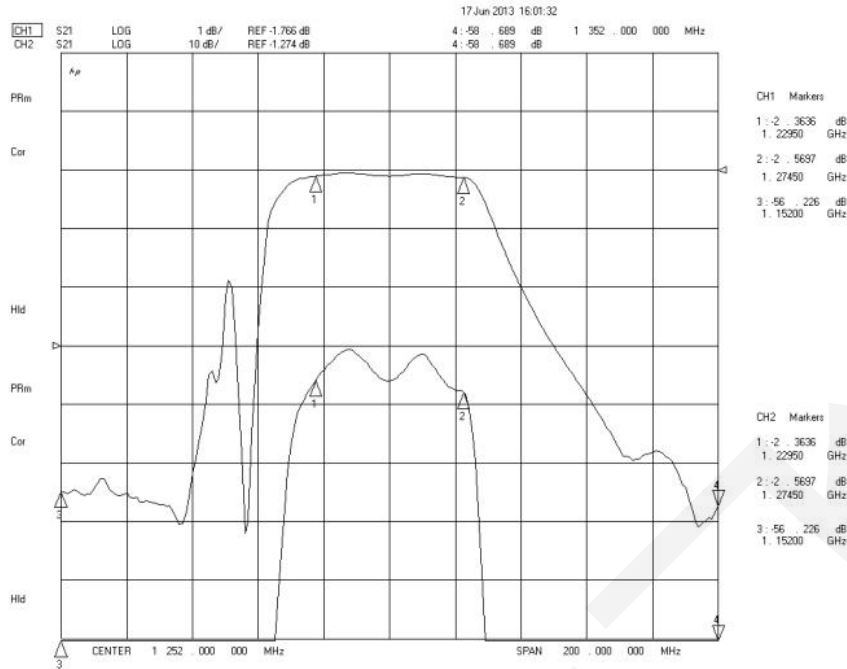
批次号: 月年日, 如: 04B22

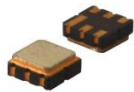
测试电路



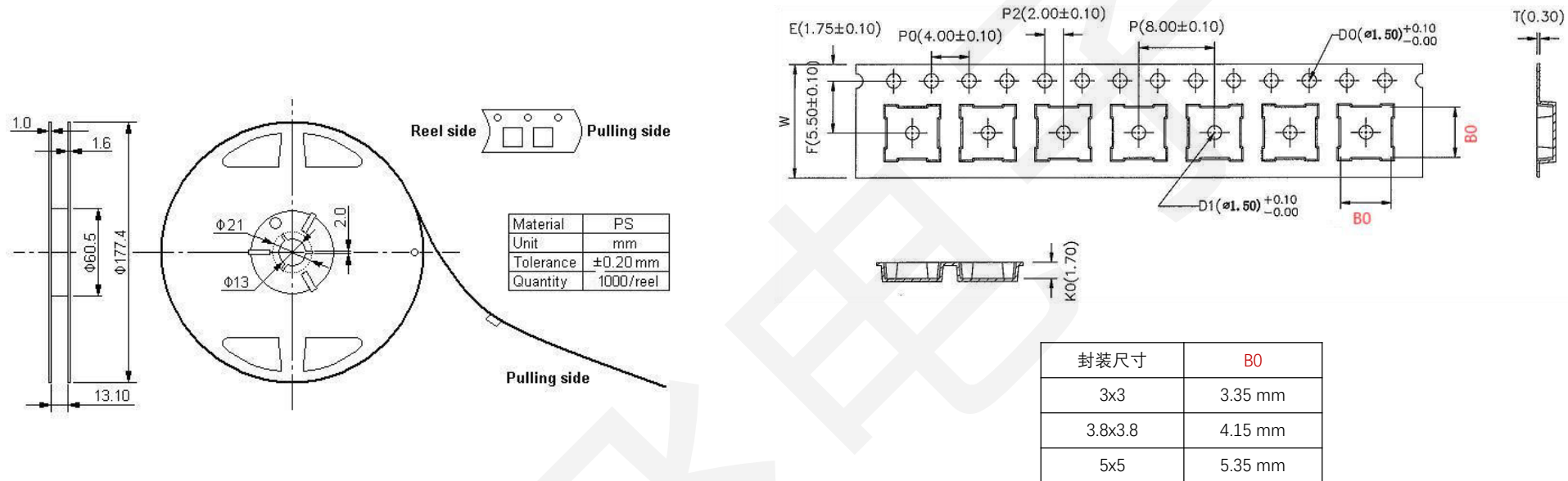


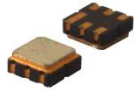
频率特性





卷盘尺寸





推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

