

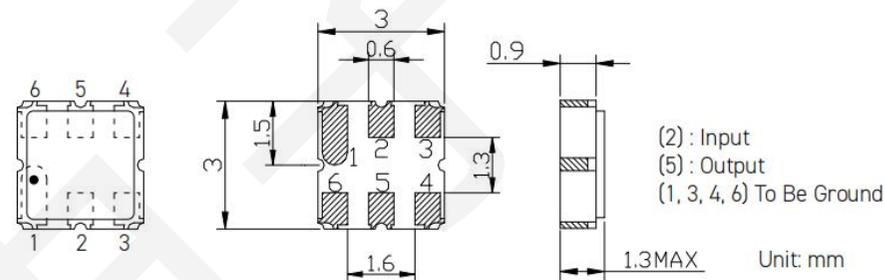


技术指标

@T_A=25±2°C 无特别规定时

项目	单位	最小值	典型值	最大值
中心频率	MHz	-	1585.5	-
带宽	MHz	-	59.0	-
最小插入损耗	dB	-	1.7	2.0
插入损耗	dB			
1556.00-1616.00MHz		-	2.6	3.2
带内波动	dB	-	1.0	-
输入输出驻波比	ratio	-	2.0:1	2.2:1
阻带抑制	dB			
DC-600.00MHz		20.0	22.0	-
600.00-1420.00MHz		18.0	20.0	-
1420.00-1515.50MHz		20.0	25.0	-
1655.50-1700.00MHz		20.0	25.0	-
1700.00-2500.00MHz		20.0	23.0	-
2500.00-3000.00MHz		30.0	32.0	-
相位一致性	deg.	-	-	-
幅度一致性	dB	-	-	-
输入输出阻抗	Ω	-	50	-
最大输入功率	dBm	-	20	-
工作温度	°C	-	-40 ~ +85	-
存储温度	°C	-	-40 ~ +85	-
温漂系数	ppm/°C	-	-	-
材料	-	-	-	-
RoHS	-	-	是	-
静电敏感器件	-	-	是	-
防潮等级	-	-	MSL 1	-
订单数量	pcs	20		3000

外形结构



丝印说明

散货打标方式

整卷打标方式

中心频率: xxxxx

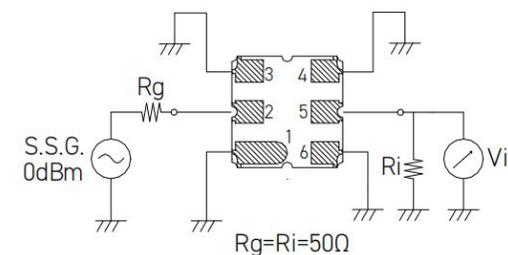
型号: SAWxxxx

Pin 1: ●

Pin 1: ●

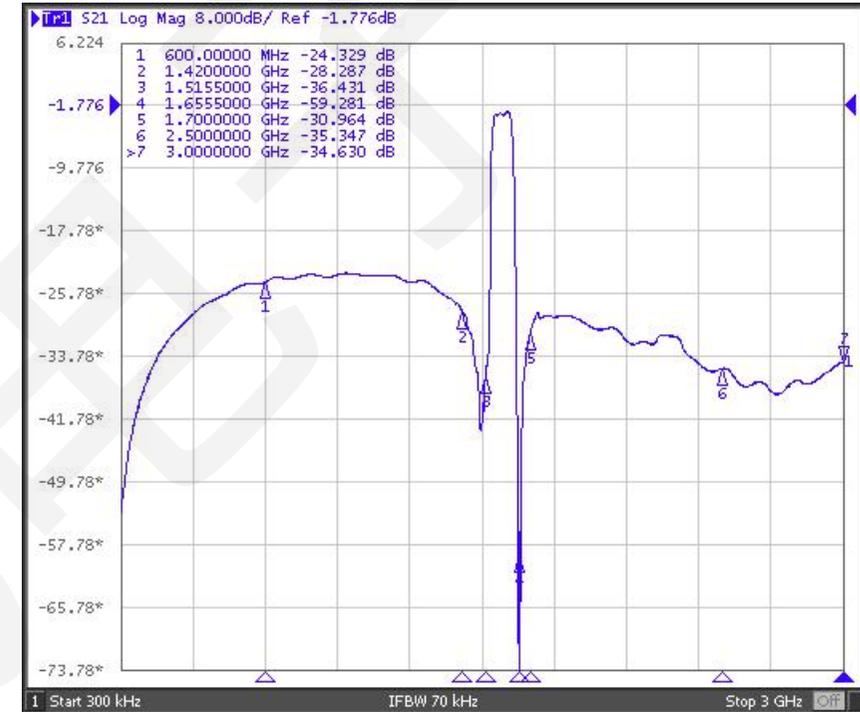
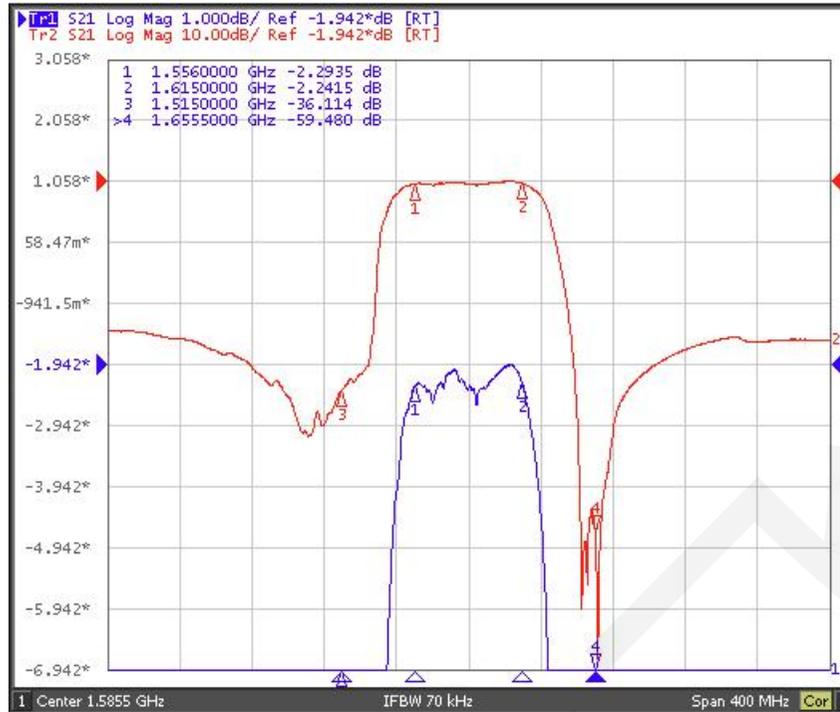
批次号: 月年日, 如: 04B22

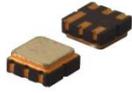
测试电路



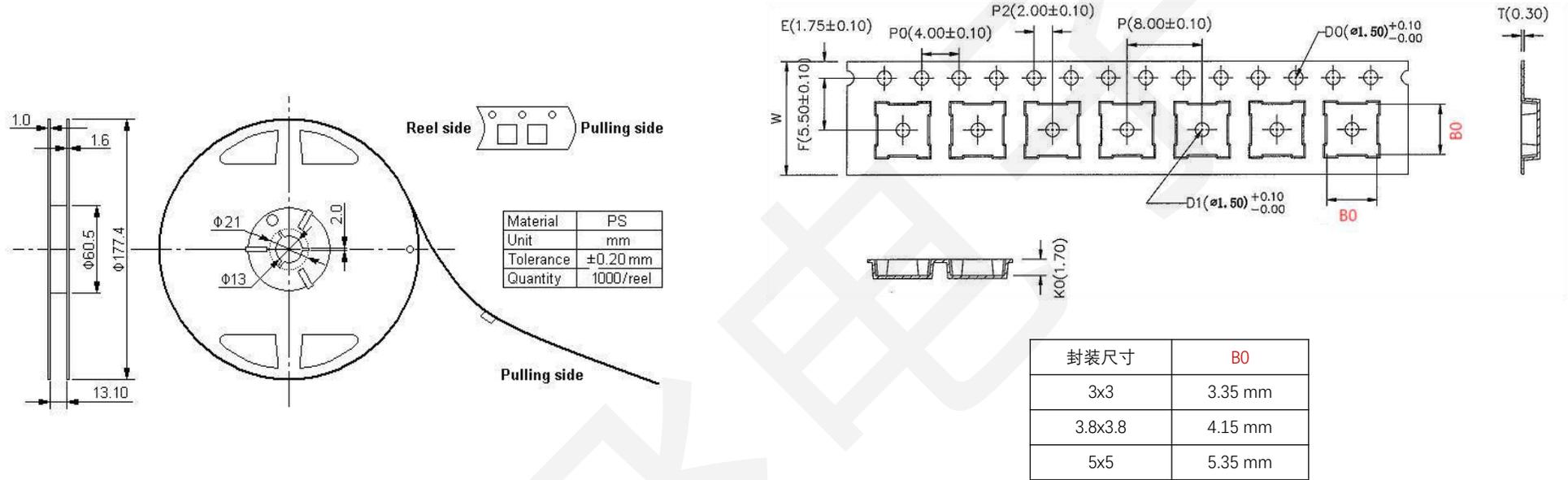


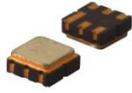
频率特性





卷盘尺寸





推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

