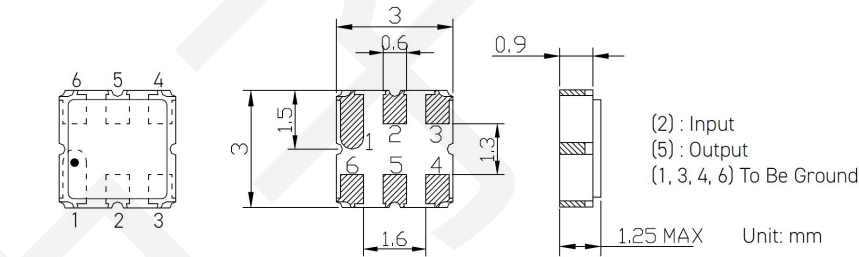


技术指标

@T_A=25±2℃ 无特别规定时

项目	单位	最小值	典型值	最大值
中心频率	MHz	-	1176.45	-
带宽	MHz	-	20.46	-
最小插入损耗	dB	-	1.0	1.5
插入损耗	1166.22-1186.68MHz	dB	-	1.8
带内波动	1166.22-1186.68MHz	dB	-	0.8
群时延波动	1166.22-1186.68MHz	ns	-	10.0
输入输出驻波比	1166.22-1186.68MHz	ratio	-	1.8:1
阻带抑制	DC-750.00MHz	dB	30.0	35.0
	750.00-1000.00MHz	dB	35.0	37.0
	1400.00-1600.00MHz	dB	40.0	43.0
	1600.00-2500.00MHz	dB	30.0	32.0
相位一致性	deg.	-	-	-
幅度一致性	dB	-	-	-
输入输出阻抗	Ω	-	50	-
最大输入功率	dBm	-	20	-
工作温度	℃	-40	+85	-
存储温度	℃	-40	+85	-
ESD 电压 (MM)	V	-	-	-
ESD 电压 (HBM)	V	-	-	-
温漂系数	ppm/℃	-	-	-
材料	-	-	-	-
RoHS	-	-	是	-
静电敏感器件	-	-	是	-
防潮等级	-	-	MSL 1	-
订单数量	pcs	20	-	3000

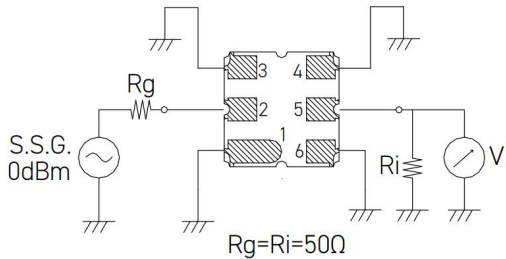
外形结构

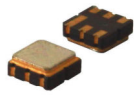


丝印说明

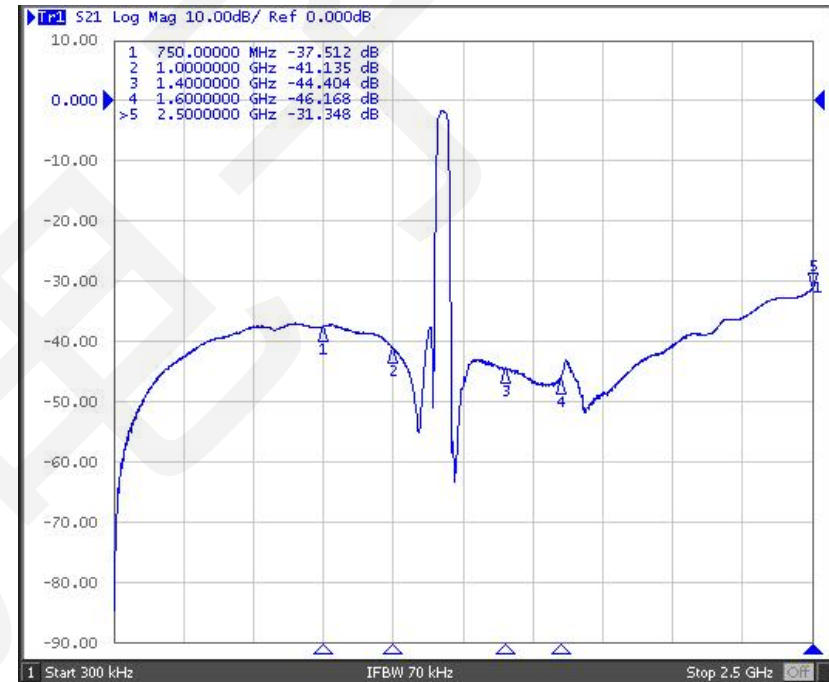
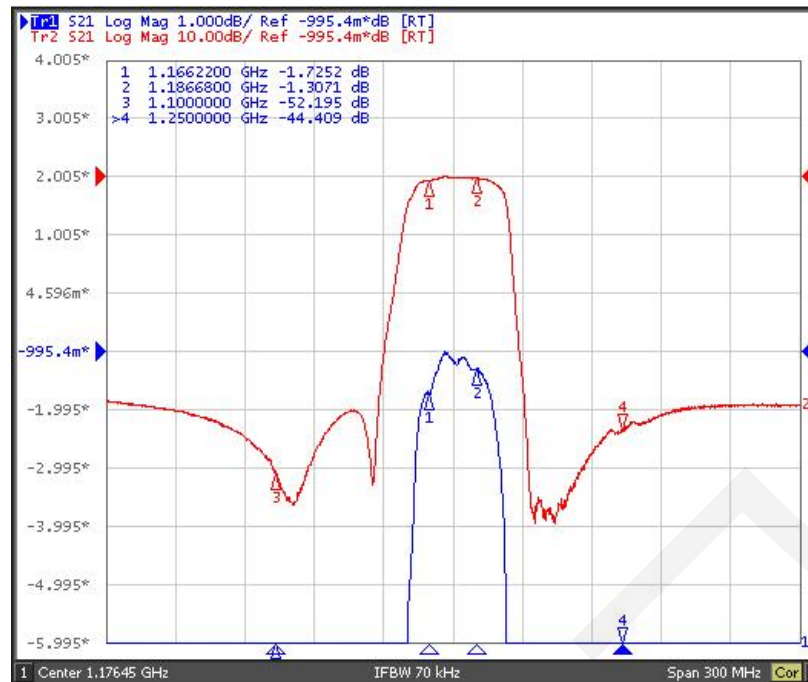
散货打标方式	整卷打标方式
中心频率: xxxxx	型号: SAWxxxx
Pin 1: ●	Pin 1: ●
-	批次号: 月年日, 如: 04B22

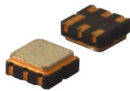
测试电路



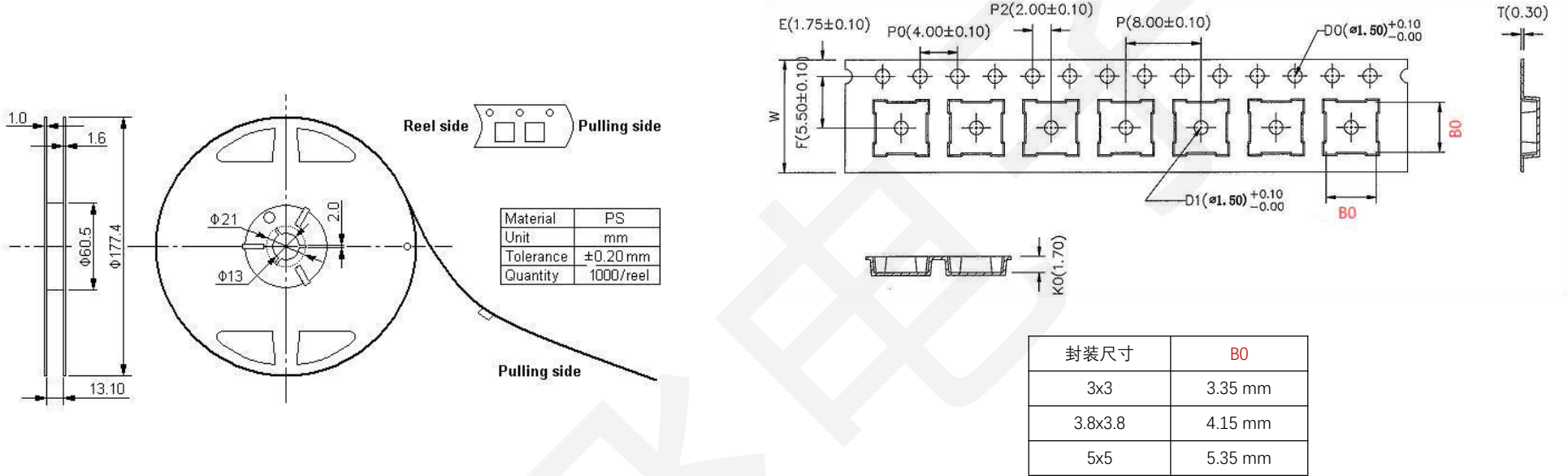


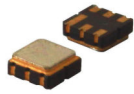
频率特性





卷盘尺寸





推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

