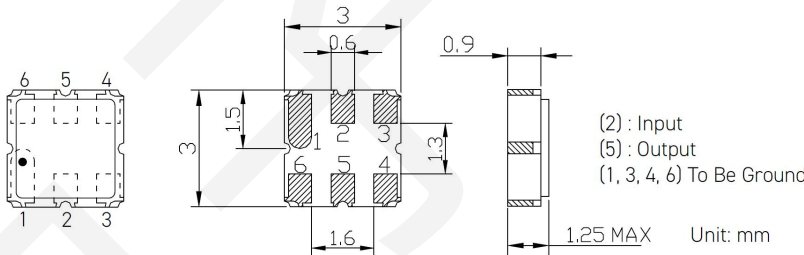


技术指标

@T_A=25±2℃ 无特别规定时

项目		单位	最小值	典型值	最大值
中心频率		MHz	-	433.92	-
最小插入损耗			-	1.8	2.0
插入损耗	433.00-434.71 MHz	dB	-	2.0	2.5
带内波动	433.00-434.71 MHz	dB	-	0.5	1.0
群时延波动	433.00-434.71 MHz	ns	-	20.0	50.0
输入输出驻波比	433.00-434.71 MHz	ratio	-	1.8:1	2.0:1
阻带抑制	DC-380.00MHz	dB	55.0	60.0	-
	380.00-431.50MHz		50.0	55.0	-
	431.50-424.00MHz		43.0	48.0	-
	443.75-454.00MHz		35.0	40.0	-
	454.00-470.00MHz		45.0	50.0	-
	470.00-650.00MHz		50.0	55.0	-
	650.00-1000.00MHz		45.0	50.0	-
相位一致性		deg.	-		
幅度一致性		dB	-		
输入输出阻抗		Ω	50		
最大输入功率		dBm	20		
工作温度		℃	-40 ~ +85		
存储温度		℃	-40 ~ +85		
材料		-	-		
RoHS		-	是		
静电敏感器件		-	是		
防潮等级		-	MSL 1		
订单数量		pcs	20		3000

外形结构



丝印说明

散货打标方式

整卷打标方式

中心频率: xxxxx

型号: SAWxxxx

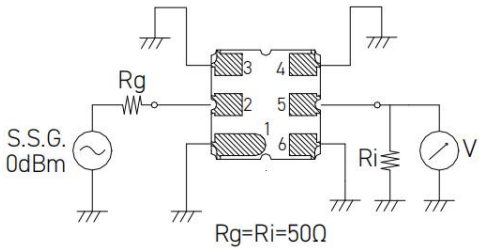
Pin 1: ●

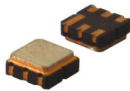
Pin 1: ●

-

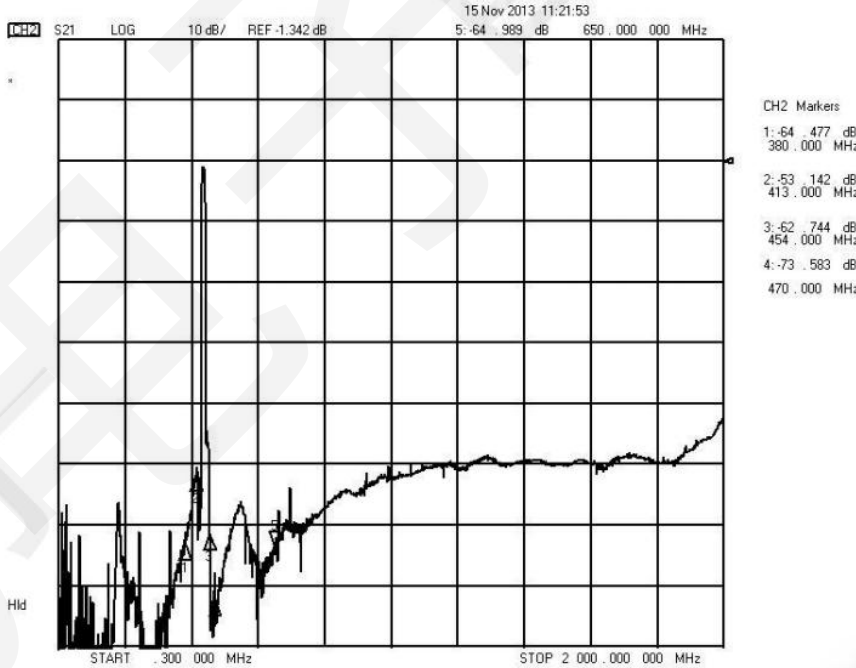
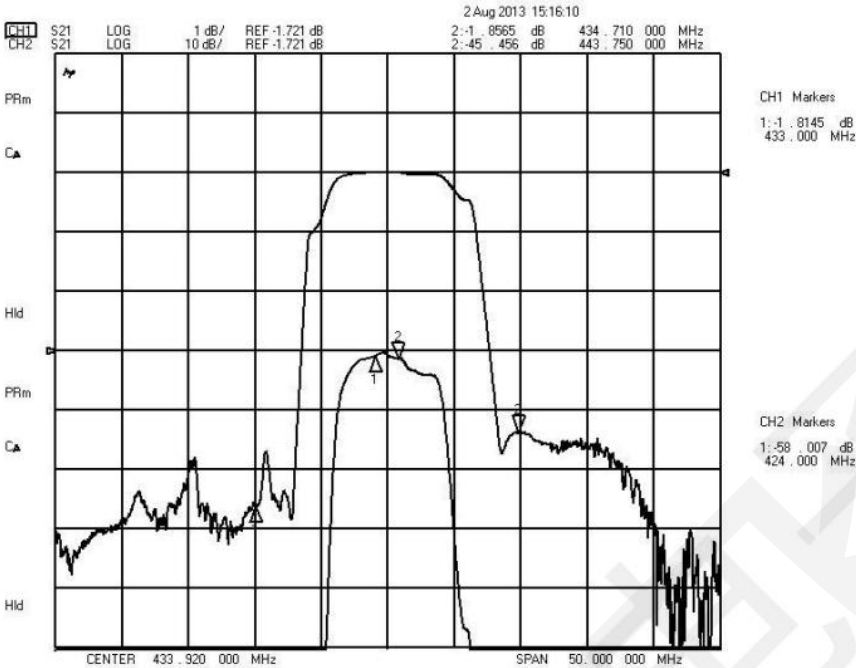
批次号: 月年日, 如: 04B22

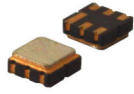
测试电路



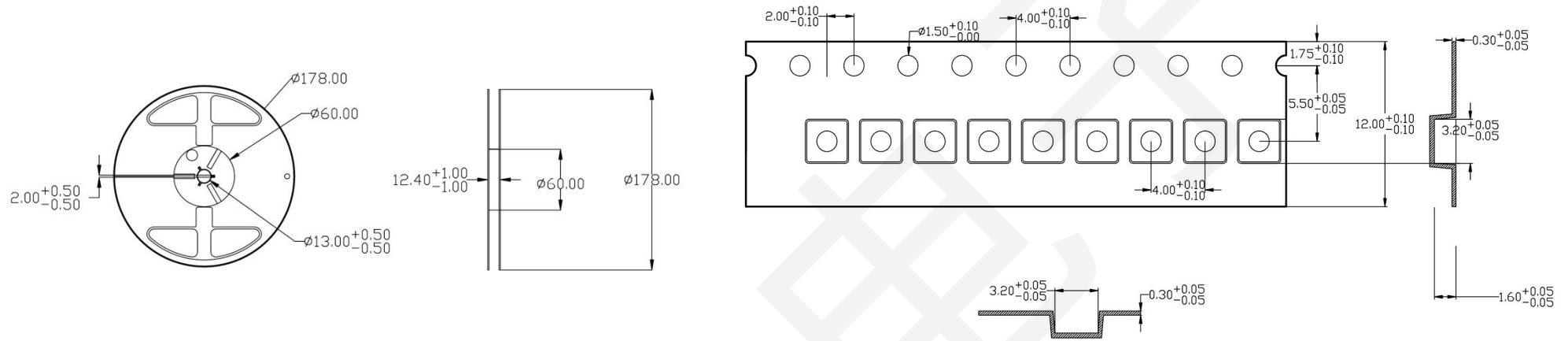


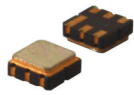
频率特性





卷盘尺寸





推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

