

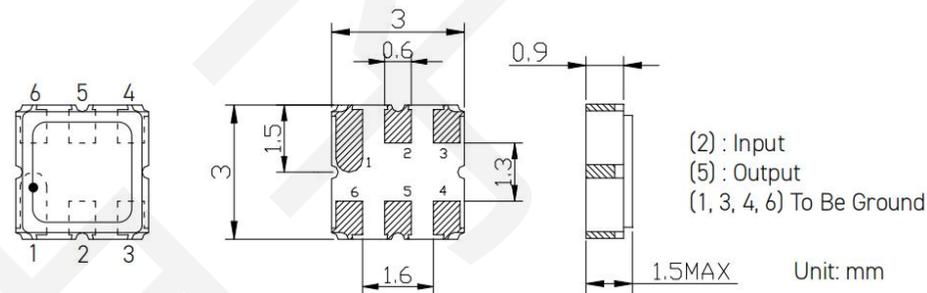


技术指标

@T_A=25±2°C 无特别规定时

| 项目 | 单位 | 最小值 | 典型值 | 最大值 |
|--------------|--------------------|-------|-----------|-------|
| 中心频率 | MHz | - | 1268.52 | - |
| 带宽 | MHz | - | 45.58 | - |
| 插入损耗 | 1258.29-1278.75MHz | dB | 0.7 | 1.5 |
| 带内波动 | 1258.29-1278.75MHz | dB | 0.5 | 1.0 |
| 驻波比 | 1258.29-1278.75MHz | ratio | - | 2.0:1 |
| 阻带抑制 | 1217MHZ | dB | 40 | - |
| | 1310MHZ | | 35 | 45 |
| 相位一致性 | deg. | - | - | - |
| 幅度一致性 | dB | - | - | - |
| 输入输出阻抗 | Ω | - | 50 | - |
| 最大输入功率 | dBm | - | 10 | - |
| 工作温度 | °C | - | -40 ~ +85 | - |
| 存储温度 | °C | - | -40 ~ +85 | - |
| ESD 电压 (MM) | V | - | 50 | - |
| ESD 电压 (HBM) | V | - | 175 | - |
| 温漂系数 | ppm/°C | - | - | - |
| 材料 | - | - | - | - |
| RoHS | - | - | 是 | - |
| 静电敏感器件 | - | - | 是 | - |
| 防潮等级 | - | - | MSL 1 | - |
| 订单数量 | pcs | 20 | | 3000 |

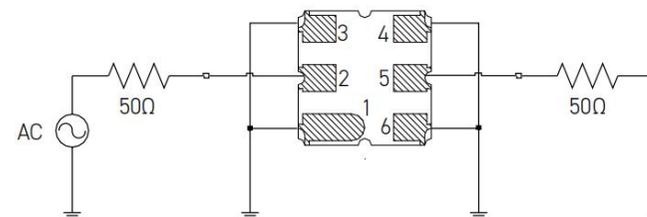
外形结构

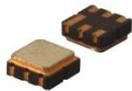


丝印说明

| 丝印说明 | 散货打标方式 | 整卷打标方式 |
|------|-------------|--------------------|
| | 中心频率: xxxxx | 型号: SAWxxxx |
| | Pin 1: ● | Pin 1: ● |
| | - | 批次号: 月年日, 如: 04B22 |

测试电路



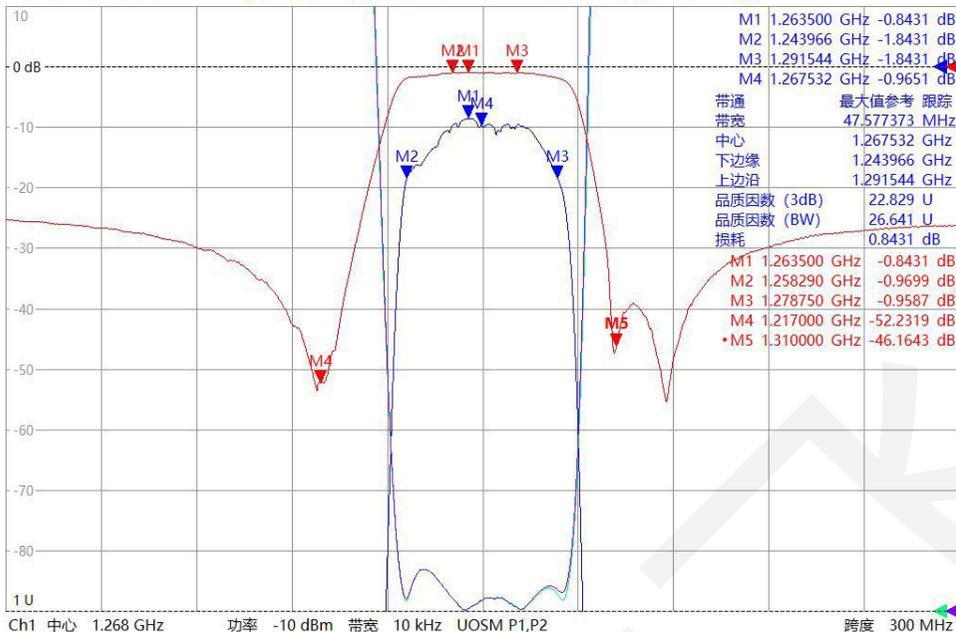


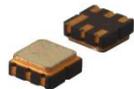
频率特性

2023/6/7 9:28:17
1334.3330K44-101274-uT

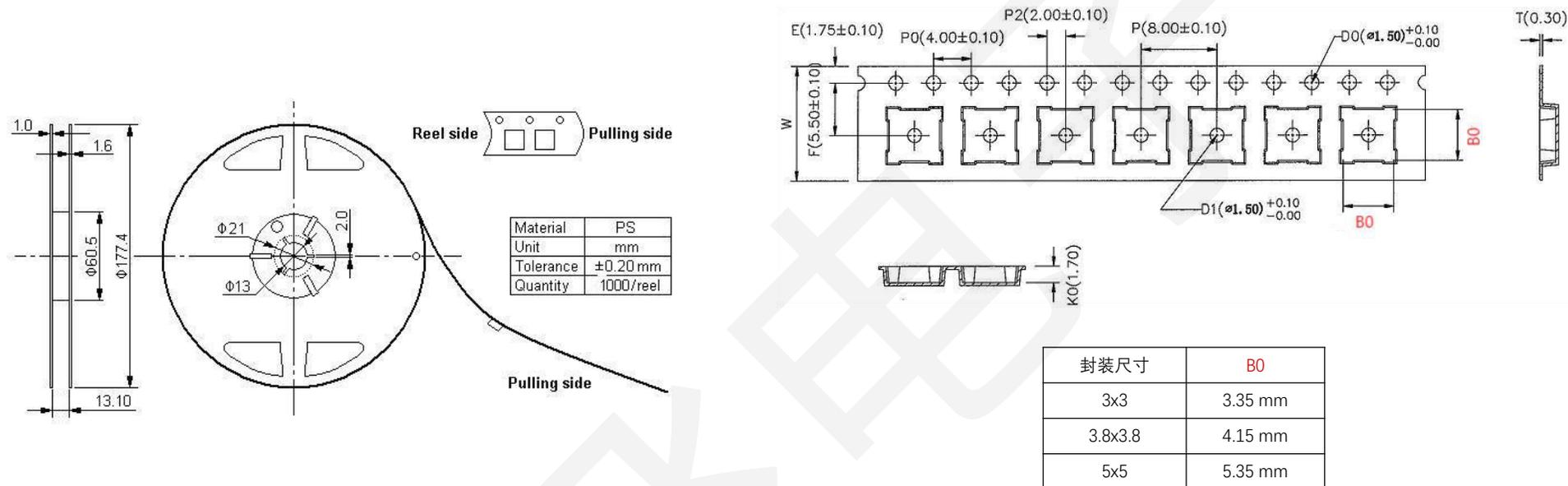
Trc1 — S21 dB Mag 1 dB/ 参考0 dB 校准 Trc2 — S21 dB Mag 10 dB/ 参考0 dB 校准 1 v

Trc3 — S11 SWR 1 U/ 参考1 U 校准 Trc4 — S22 SWR 1 U/ 参考1 U 校准





卷盘尺寸





推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

