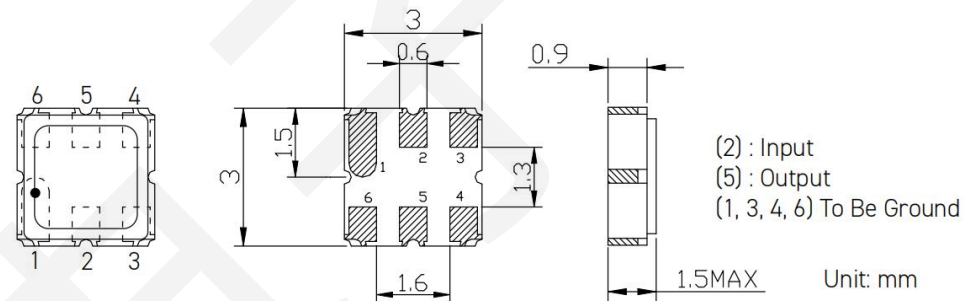


## 技术指标

@T<sub>A</sub>=25±2°C 无特别规定时

项目	单位	最小值	典型值	最大值	
中心频率	MHz	-	1561.0	-	
带宽	MHz	-	48.47	-	
插入损耗	1550.5-1571.5MHz	dB	3.3	4.0	
带内波动	1550.5-1571.5MHz	dB	0.5	2.0	
驻波比	1550.5-1571.5MHz	ratio	1.5:1	2.0:1	
阻带抑制	1061-1461MHz	dB	45	49	-
	1461-1501MHz		40	45	-
	1501-1521MHz		20	32.5	-
	1601-1621MHz		20	26	-
	1621-1641MHz		35	43	-
	1641-2061MHz		45	50	-
相位一致性	deg.		-		
幅度一致性	dB		-		
输入输出阻抗	Ω		50		
最大输入功率	dBm		10		
工作温度	°C		-40 ~ +85		
存储温度	°C		-40 ~ +85		
ESD 电压 (MM)	V		-		
ESD 电压 (HBM)	V		-		
温漂系数	ppm/°C		-		
材料	-		石英		
RoHS	-		是		
静电敏感器件	-		是		
防潮等级	-		MSL 1		
订单数量	pcs	20		3000	

## 外形结构



## 丝印说明

## 散货打标方式

## 整卷打标方式

中心频率: xxxxx

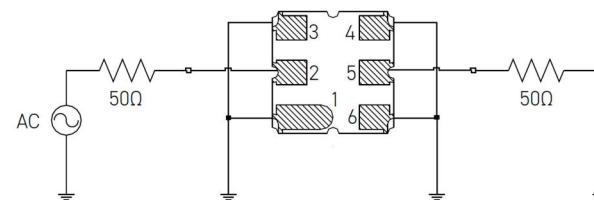
型号: SAWxxxx

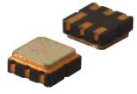
Pin 1: ●

Pin 1: ●

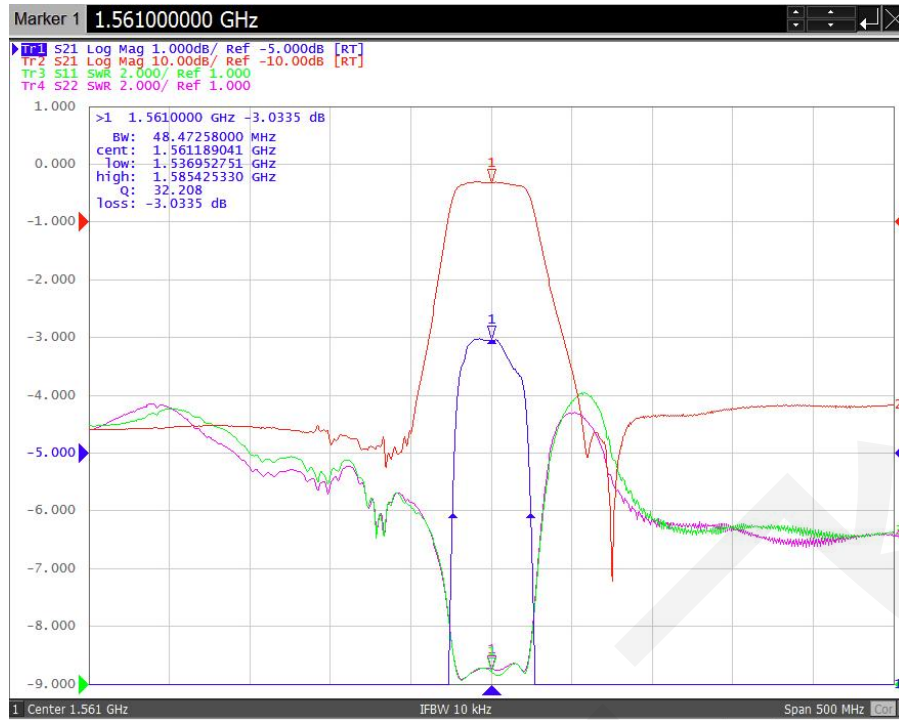
批次号: 月年日, 如: 04B22

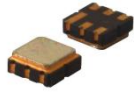
## 测试电路



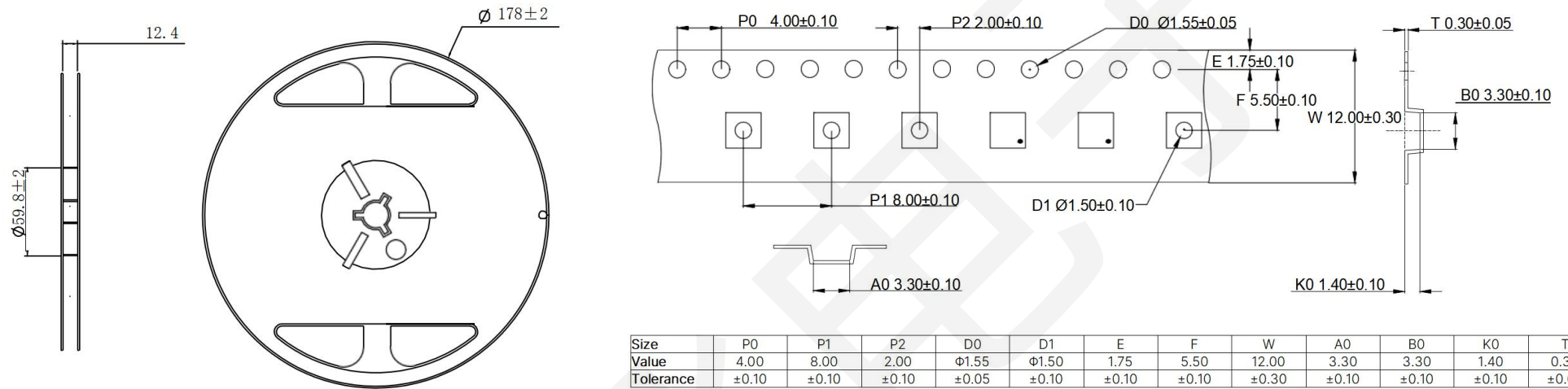


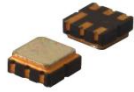
### 频率特性





## 卷盘尺寸





## 推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

