

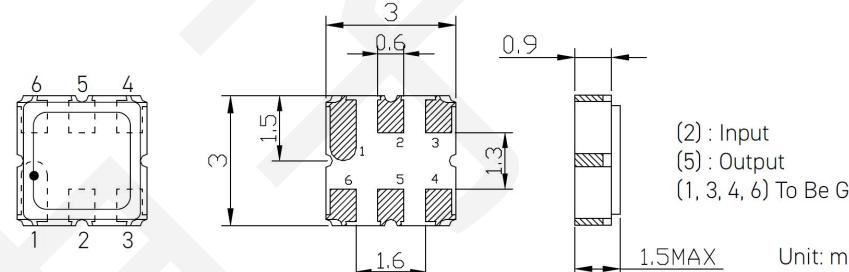


## 技术指标

@ $T_A=25\pm2^\circ\text{C}$  无特别规定时

项目	单位	最小值	典型值	最大值
中心频率	MHz	-	2492.0	-
3dB 带宽	MHz	8.0	23.0	-
插入损耗	dB	-	5.8	8.0
带内波动	dB	-	0.4	2.0
群时延波动	ns	-	12	25
输出输入驻波比	ratio	-	1.5:1	2.0:1
阻带抑制	dB	25	62	-
		15	27	-
		15	38	-
		20	50	-
相位一致性	deg.	-		
幅度一致性	dB	-		
输入输出阻抗	$\Omega$	50		
最大输入功率	dBm	10		
工作温度	°C	-40 ~ +85		
存储温度	°C	-40 ~ +85		
ESD 电压 (MM)	V	50		
ESD 电压 (HBM)	V	175		
温漂系数	ppm/°C	-		
材料	-	-		
RoHS	-	是		
静电敏感器件	-	是		
防潮等级	-	MSL 1		
订单数量	pcs	20		3000

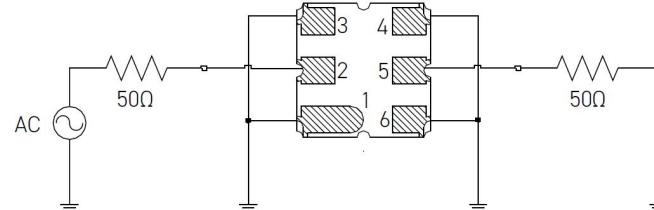
## 外形结构



(2) : Input  
(5) : Output  
(1, 3, 4, 6) To Be Ground

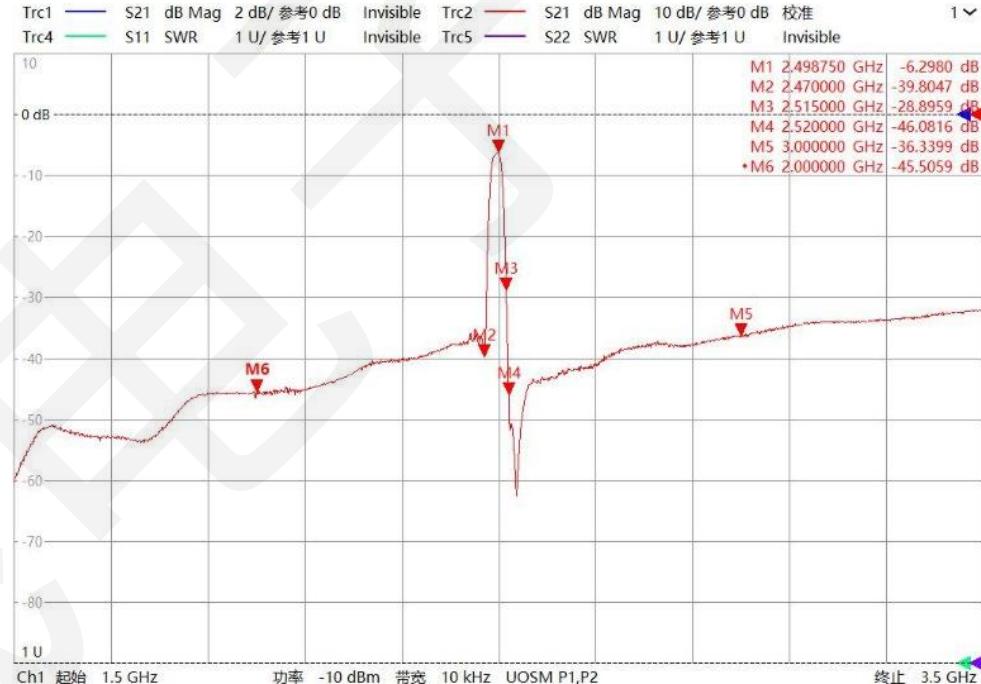
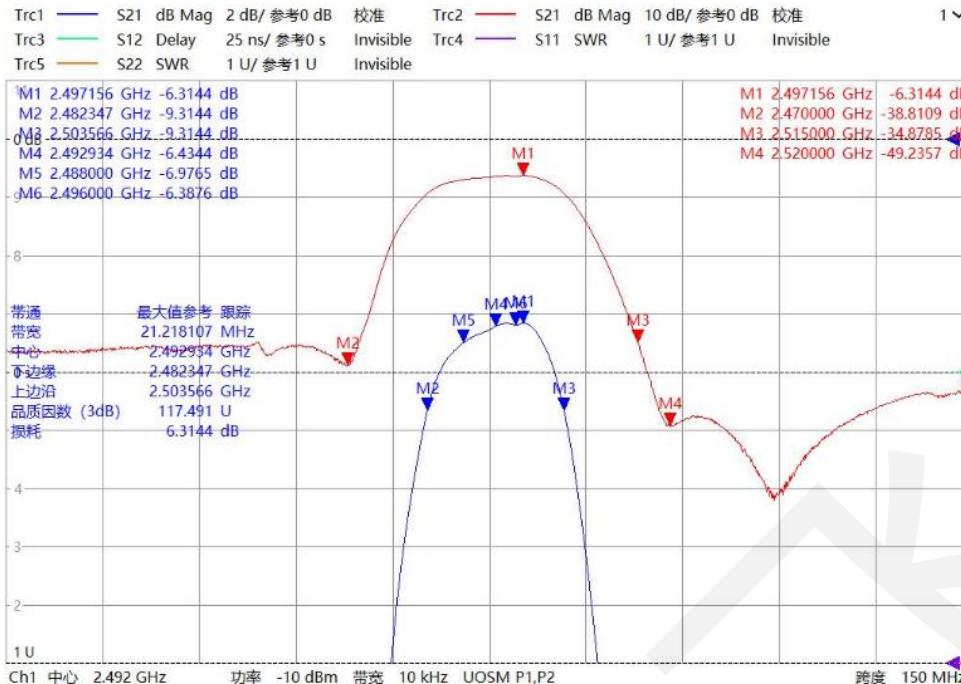
丝印说明	散货打标方式	整卷打标方式
	中心频率: xxxx	型号: SAWxxxx
Pin 1: ●	Pin 1: ●	
-	批次号: 月年日, 如: 04B22	

## 测试电路



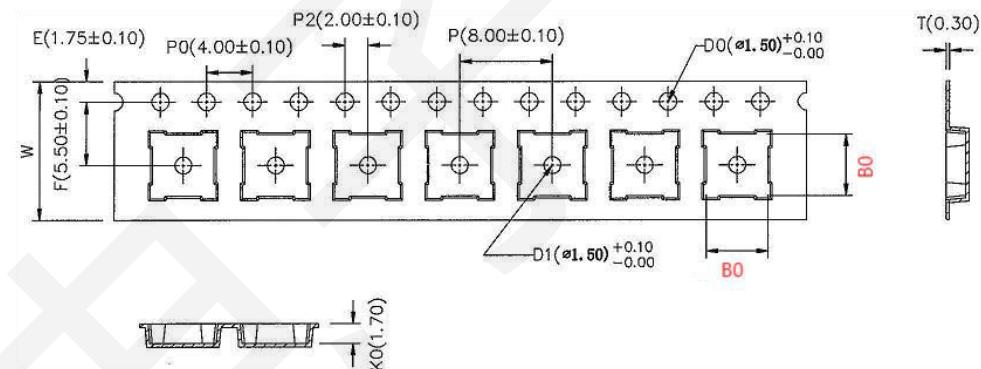
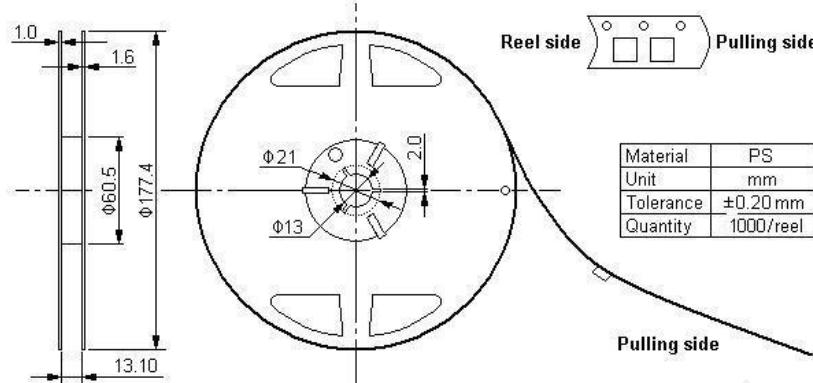


## 频率特性





## 卷盘尺寸



封装尺寸	B0
3x3	3.35 mm
3.8x3.8	4.15 mm
5x5	5.35 mm



## 推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

