

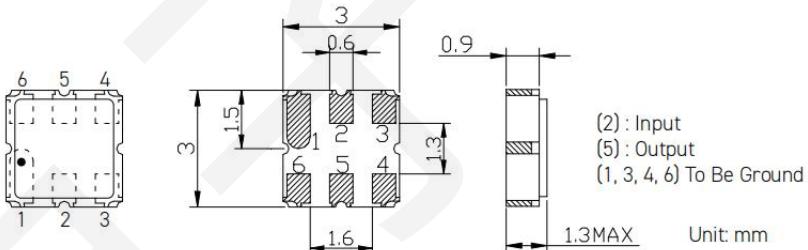


## 技术指标

@ $T_A=25\pm2^\circ\text{C}$  无特别规定时

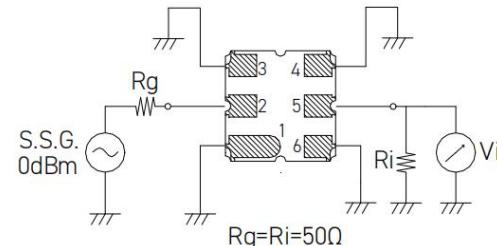
项目	单位	最小值	典型值	最大值
中心频率	MHz	-	1228.00	-
最小插入损耗	dB	-	3.2	3.5
插入损耗	1197.00-1259.00MHz	dB	-	3.8
带内波动	1197.00-1259.00MHz	dB	-	0.6
群时延波动	1197.00-1259.00MHz	ns	-	10.0
输入输出驻波比	1197.00-1259.00MHz	ratio	-	1.9:1
阻带抑制	DC-700.00 MHz	dB	45.0	48.0
	700.00-1078.00MHz		35.0	37.0
	1378.00-1518.00MHz		40.0	42.0
	1518.00-2098.00MHz		32.0	35.0
	2098.00-3000.00MHz		25.0	28.0
相位一致性	deg.	-		
幅度一致性	dB	-		
输入输出阻抗	$\Omega$	50		
最大输入功率	dBm	20		
工作温度	°C	-40 ~ +85		
存储温度	°C	-40 ~ +85		
温漂系数	ppm/°C	-		
材料	-			
RoHS	-	是		
静电敏感器件	-	是		
防潮等级	-	MSL 1		
订单数量	pcs	20		3000

## 外形结构



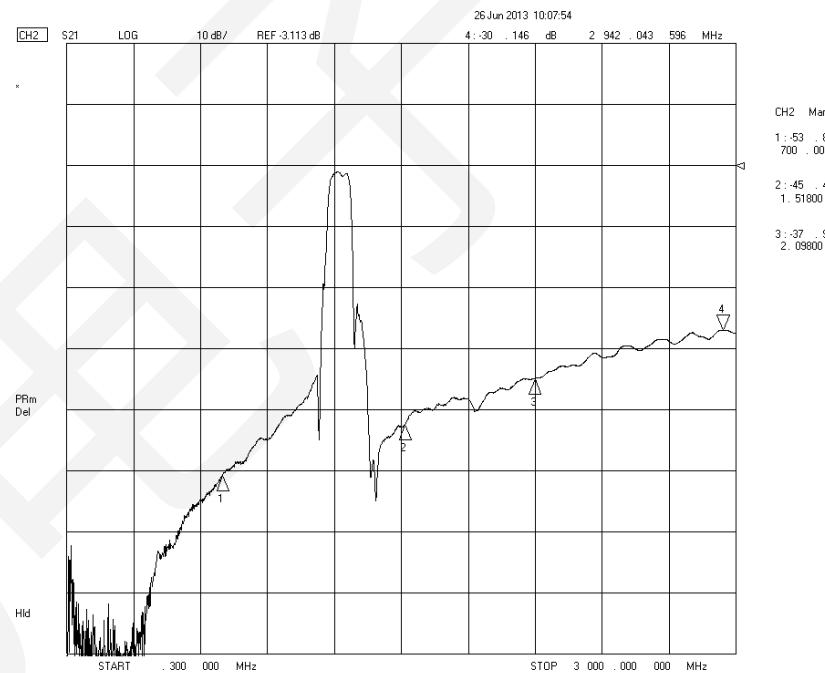
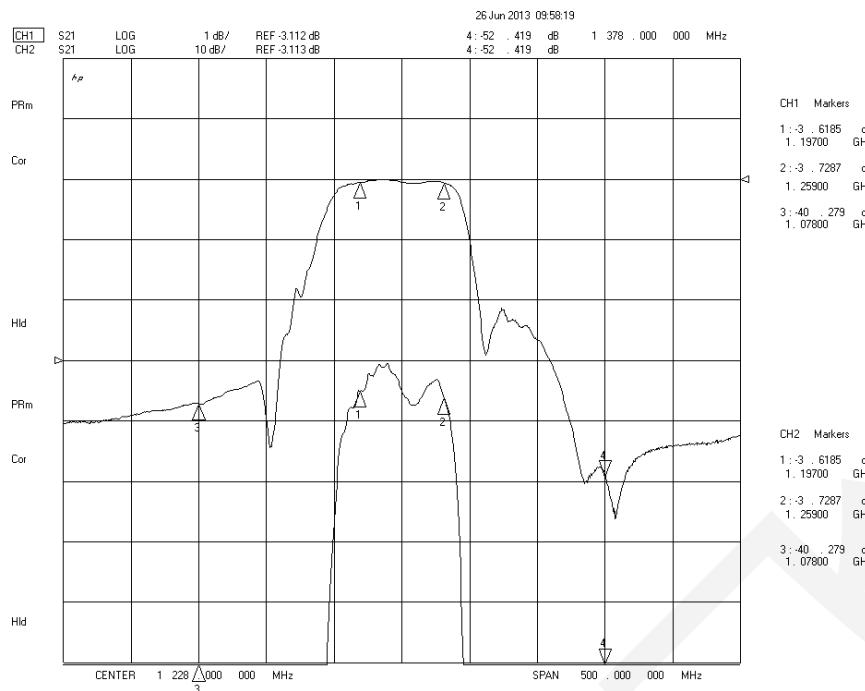
丝印说明	散货打标方式	整卷打标方式
	中心频率:xxxxx	型号:SAWxxxx
	Pin 1: ●	Pin 1: ●
	-	批次号: 月年日, 如: 04B22

## 测试电路



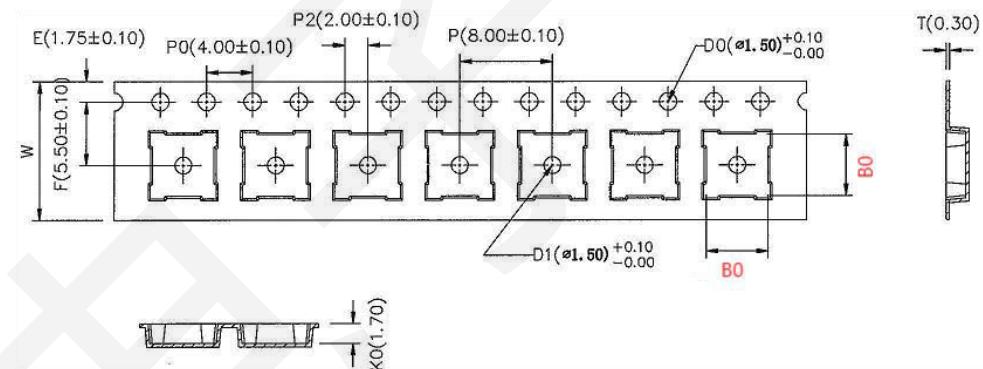
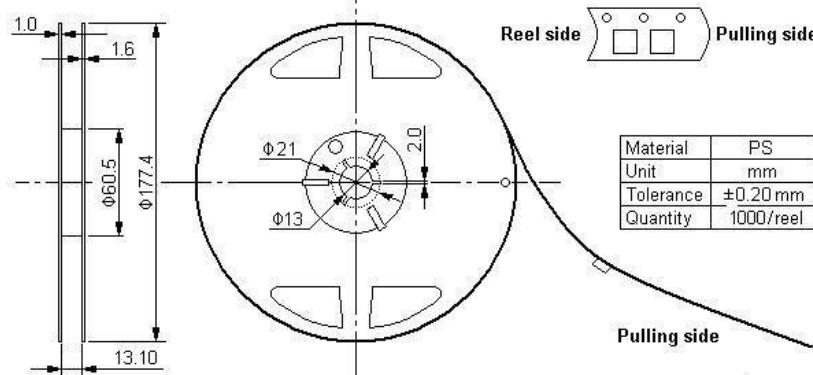


## 频率特性





## 卷盘尺寸



封装尺寸	B0
3x3	3.35 mm
3.8x3.8	4.15 mm
5x5	5.35 mm



## 推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

