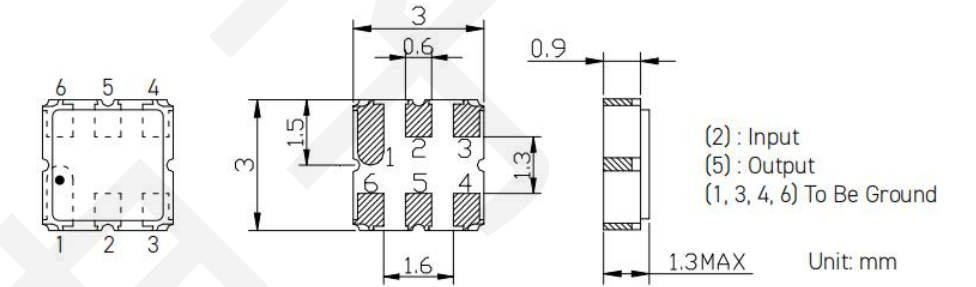


技术指标

@T_A=25±2℃ 无特别规定时

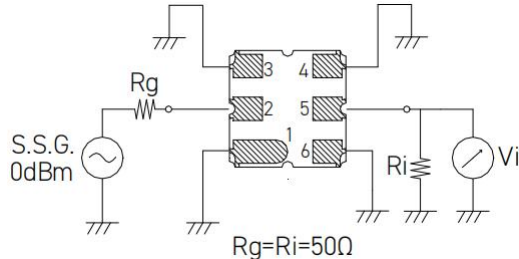
项目		单位	最小值	典型值	最大值
中心频率		MHz	-	1575.42	-
-0.5dB 带宽		MHz	20.0	26.0	-
最小插入损耗		dB	-	1.5	2.0
插入损耗	1565.42-1585.42MHz	dB	-	2.5	3.0
带内波动	1565.42-1585.42MHz	dB	-	0.3	0.5
群时延波动	1565.42-1585.42MHz	ns	-	5.0	12.0
输入输出驻波比	1565.42-1585.42MHz	ratio	-	1.6:1	2.0:1
阻带抑制	DC-1535.42MHz	dB	35.0	40.0	-
	1615.00-2000.00MHz		35.0	40.0	-
相位一致性		deg.	-		
幅度一致性		dB	-		
输入输出阻抗		Ω	50		
最大输入功率		dBm	20		
工作温度		℃	-40 ~ +85		
存储温度		℃	-40 ~ +85		
ESD 电压 (MM)		V	-		
ESD 电压 (HBM)		V	-		
温漂系数		ppm/℃	-		
材料		-	-		
RoHS		-	是		
静电敏感器件		-	是		
防潮等级		-	MSL 1		
订单数量		pcs	20		3000

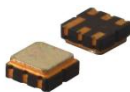
外形结构



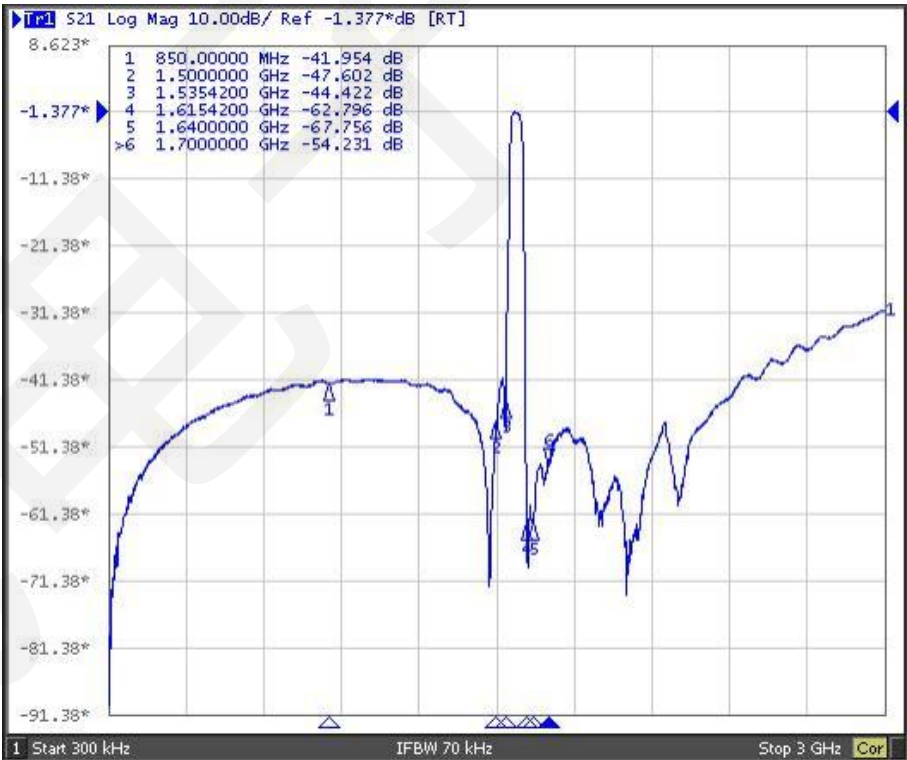
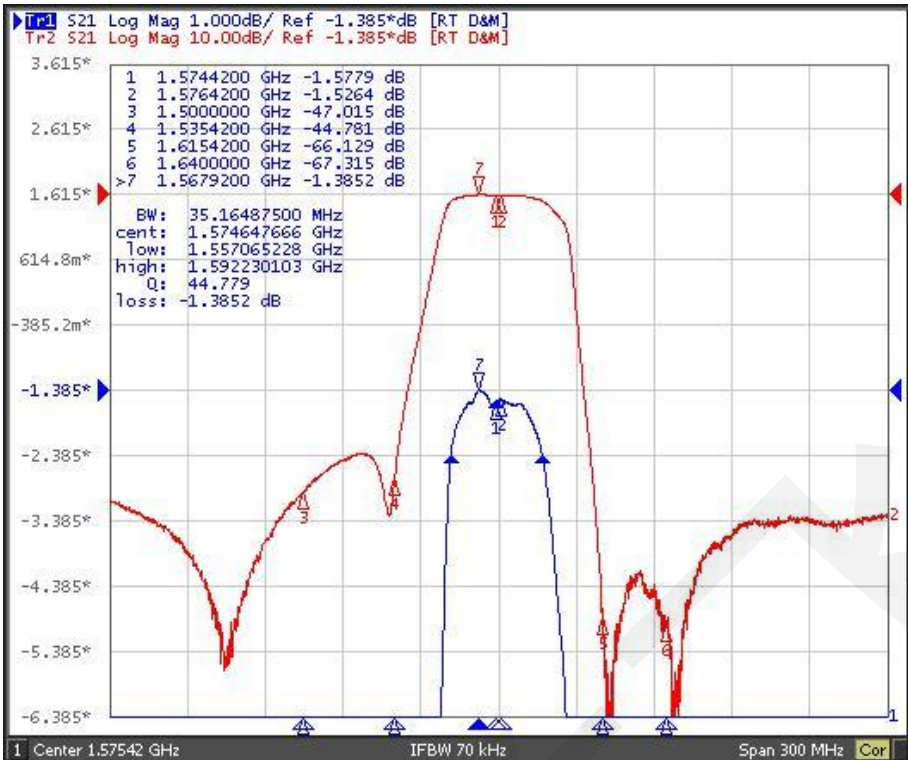
丝印说明	散货打标方式	整卷打标方式
	中心频率: xxxxx	型号: SAWxxxx
	Pin 1: ●	Pin 1: ●
	-	批次号: 月年日, 如: 04B22

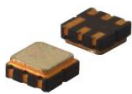
测试电路



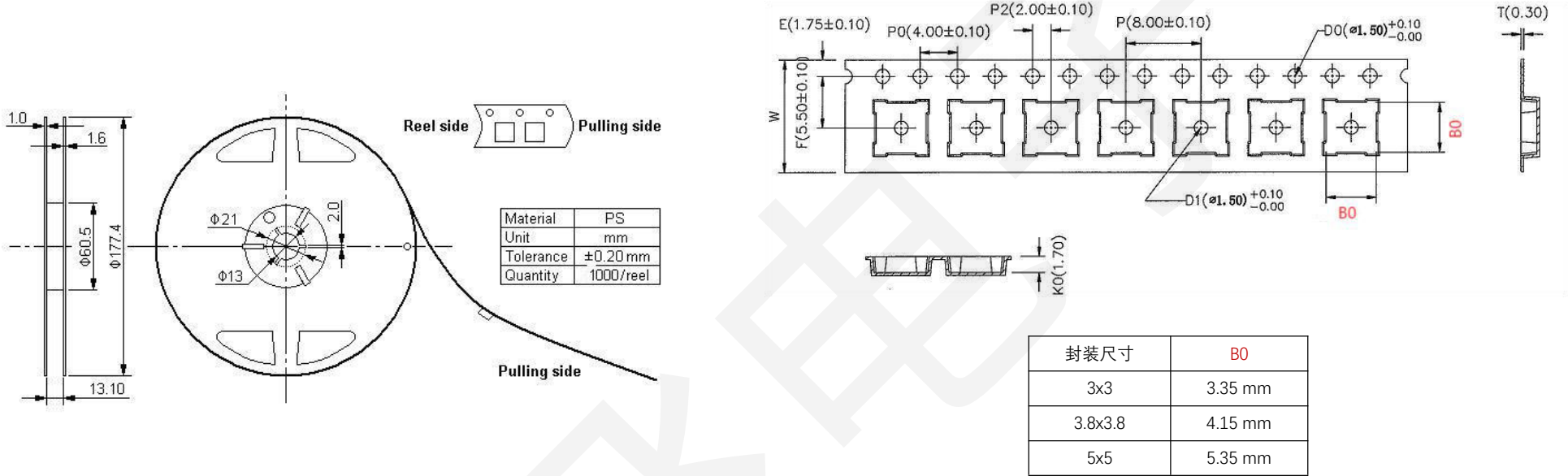


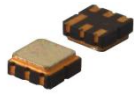
频率特性





卷盘尺寸





推荐回流焊炉温曲线图

1. Preheating shall be fixed at 150~180°C for 60~90 seconds.
2. Ascending time to preheating temperature 150°C shall be 30 seconds min.
3. Heating shall be fixed at 220°C for 50~80 seconds and at 260°C +0/-5°C peak (20~40sec).
4. Time: 2 times.

